

(3)

金融经济(历史·理论·现状)

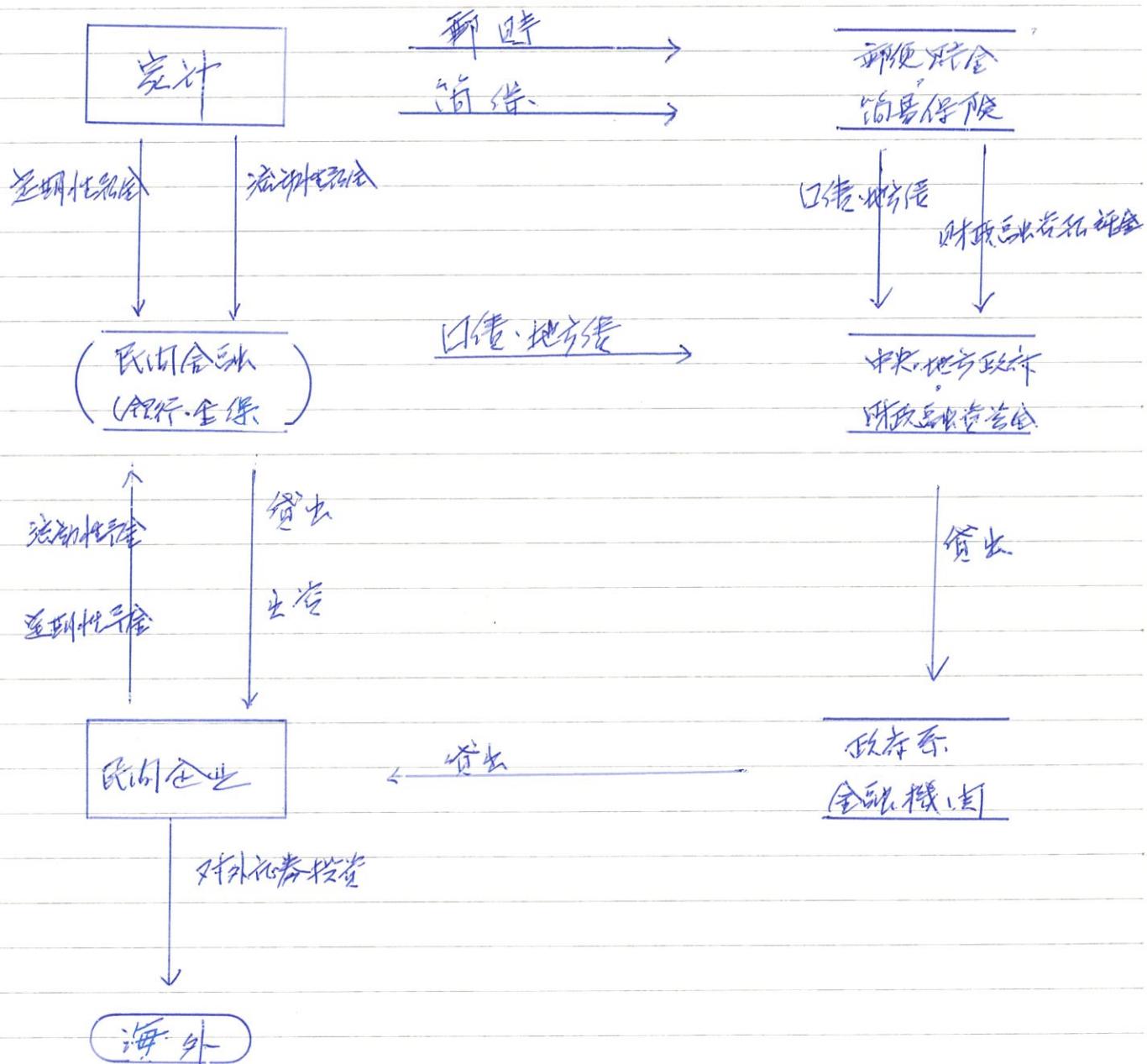
No.

Date 2019.01.14

参考文献(1) (著者) 金田陽介著 新星社刊 (2013.2)

(著者) 金田陽介・川村義之著 有斐閣刊 (2006.11)

(1) 资金循环表と現代日本における资金の流れ ()



日本銀行 财政融資統計

財務省 公的債務審査会議議事録

2. 金融危機の原因

(1) 金融機関、市場の流れを失った不透明な制度
生活の利便性向上

(2) 銀行 金融機関のリスク取扱い

(3) 中央銀行 最後の貸し手

(4) 日債

(5) IMF

(6) グローバル化 / globalization

現在の金融制度が多くの矛盾を持っています。

(7) アジア金融危機

日本単位と他の従来からの金融制度に対する新たな規制の成立

(8) 金融資本の肥大化

(9) 流動性の異常

3. 国際流動収支から見た 70-80年代資金の流れ

欧洲

米国

日本

未口

70-80年代に対する反応

アベーネン — 地域的なトニー化への流れ 地域通貨 Community money
の発行により 流動性操作が実現付策を行った

1985. 4. 1 — 短期的で国際資本移動という「津輪」に取引税である「Tobin Tax」
を設け、これが「トービン税 Tobin tax」の名に基づき、資本移動の
規制化によってもたらされた。

No. _____

Date _____

4. 历史之对与错

5. 貨幣とは何ぞ

(1) 交換手段

(2) 渋滞単位

① 3つの財、サービスからなる世界

組合せ $C_2 = \{$ 通貨の組合せ

ひとつの財、サービスと貨幣の交換比率の表

この状態で財、サービスと 10 の関係

$\rightarrow C_2$ 45 通りの組合せ

貨幣を假定する限り 10 通り、1000通りの可能性がある

(3) 渋滞貯蔵手段

① 資産の名目収益率 (正の圧)

貨幣の場合 $r^e < r_i = r + \pi^e$

他の物の場合 $r_i = \text{実貨収益率} + \text{期待インフレ率} \pi^e$

② 資産の実質収益率

貨幣の場合 $\text{期待インフレ率 } \pi^e \text{ が減少 } -\pi^e$

他の物 $r - \pi^e < r$

③ ①、②より、渋滞貯蔵手段としての貨幣は、多くの資産よりも収益率で負けることはない。

④ 貨幣が他の資産の優れた性質 (現物貨幣を保有する理由)

流动性 liquidity

交換手段に変換できる容易さ、即ち L

6. 貨幣の保有部機

(1) 取引部機

支出收入の頻度

(2) 予備部機

不期の購買の機会

(3) 投機的部機

(4) 貨幣保有の経費用

銀行利子 M 平均保有額

T 損失回避 手数 $b/100$ 損失費用

(現金保有額)

手数料で支払った総費用

手数料 $b/100$

平均保有額 $M = \frac{C}{2}$

$$K = \frac{bT}{C} (\text{換金費用}) + \frac{iC}{2} (\text{機会費用})$$

$$= \frac{bT}{C} + \frac{iC}{2} = \frac{bT}{2M} + iM \quad (\text{平均保有額 } M = \frac{C}{2})$$

K を M の関数として表す

$$\frac{\partial K}{\partial M} = -\frac{bT}{2M^2} + i = 0$$

従って K を最小にする最適な平均貨幣保有量 M ,

" 経費用 K "

$$M = \sqrt{\frac{bT}{2i}}$$

$$C = \sqrt{\frac{2bT}{i}}$$

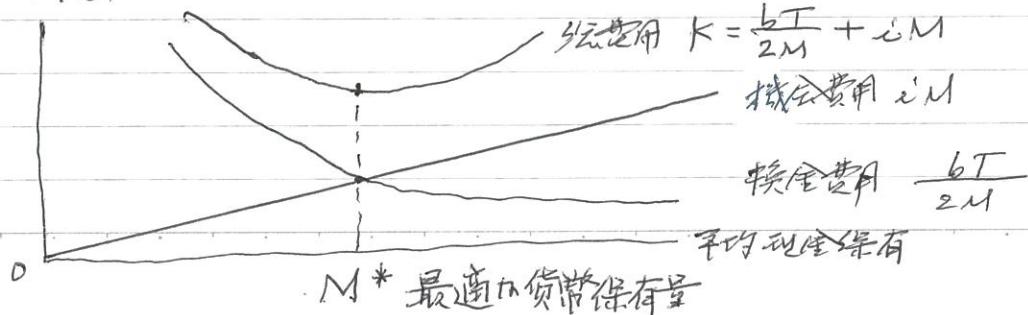
$$(M = \frac{C}{2})$$

経費用 K

経費用 $K = \frac{bT}{2M} + iM$

機会費用 iM

換金費用 $\frac{bT}{2M}$



7 第一次大恐慌 1929

1929年・日本

大戦後から一貫持続し、大戦終了後も持続し、経済高停滞。
台湾銀行の金融資本化から海外綱領化（鐵道、米、土地、株式等）
へ換金化の高利子率維持。

1929年1930年、株式相場の一軒の大暴落、銀行取引（bank run）
が発生し、1932年金融恐慌による大恐慌

末回の好景気

支那銀行20年代と時代大恐慌の好景気

1929.10.24 晴里の木日記

8. 金融危機のメカニズム

支出伝説

(1) 支出伝説 ピーター・ディン

大恐慌の主因は、財政政策に対する需要の減少による

守備的財政の膨張、資本投出の下行流動（貿易逆差）

移民の制限による生産技術の衰退、財政の崩壊

名目利率：

LM (流动性偏好・貨幣供給) 金融緩和

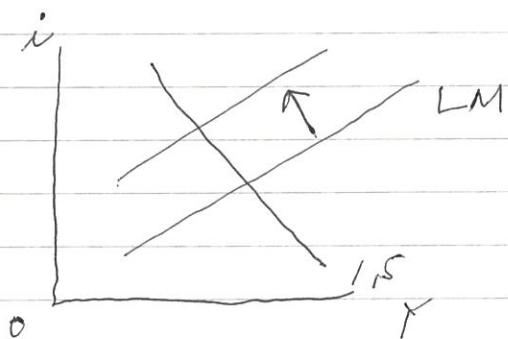
IS (投資・貿易) 金融紧縮

生産量 X 国際競争

IS-LM分析に基づく 支出伝説

(2) 貨幣仮説 money hypothesis 7月-12月 2014年

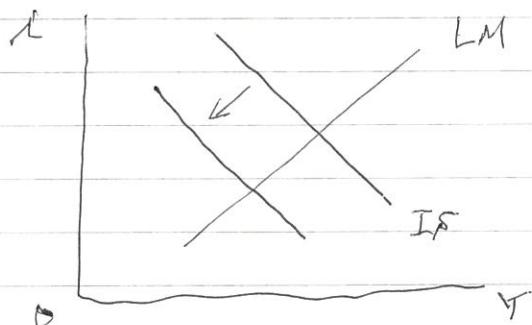
マネー供給の減少、大型震災貨幣供給量の減少
LM曲線を左シフト。



(3) 負債デラレ論 フランク・マーティン

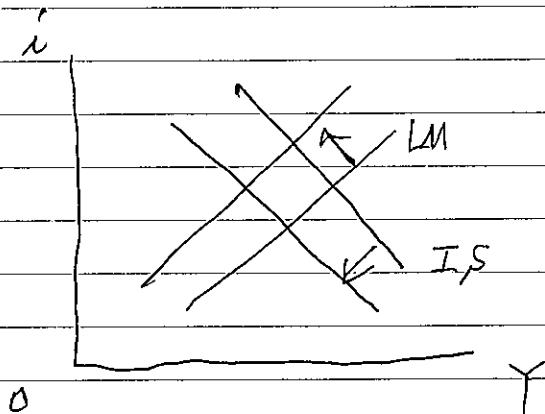
予期されるデフレの長期的負の資本効果 (不況-効果)

インフレによる実体価値・債務の悪化 不況-効果



(3) 银行资本(信用)紧缩

银行的资本减少与过度抑制货币，货币发行量减少。
→ 短期利率上升、长期利率降低，货币供给减少



④ 金融政策

No. _____

Date _____

1. リカード (1772-1823) の貨幣の中立性

莫のリカードはオノ鋼券期のインフレーションとその後の安値に陥って
名目貨幣数量の変化、「実質変動」として既に「名目変動」の時代
を経てからとの貨幣の中立性を主張した。

$$P_t = M/V$$

P: 一般物価水準 M: 貨幣供給量

y: 実質所得 V: 貨幣の流通速度

2. フリートマンのマネタリズム

3. 現代の金融政策の目標

(1) 操作目標 エル・レーベン総裁宣言) 運営目標

(2) 中面目標 長期雇用、貨幣供給量

(3) 政策目標 実業雇用、物価の安定、口座取引の発展

4. 信用乗数 × カニスム

中央銀行は、バランスシートを操作する方法(カニスム)。

民間金融部門からより民間金融部門へのいわゆるトランザクションを増加させること。

5. 中央銀行のバランスシート

資産 負債

对外資產

組合貿易銀行

政府向け信用

(口座)

中央銀行手形(準備)

111107-1-2

組合貿易

銀行向け信用

貸出

現金

中央銀行の負債項目

組合貿易準備の和らげ

支票手形(中央銀行)と本手形

支票手形(中央銀行)、民行非金融部門

資本項目の組合貿易貨物と預金通帳

和らげ主義政策

6 信用乗数理論

111107-1-2-9 エントリーリスト、エントリーリスト

支票手形の発行

7 公益部会

中央銀行貸出の利子率

⑧ 金融機関と国際機関

No. _____

Date _____

1. 1929年の大恐慌

金融システムの健全性という目標公共財の機能維持

(1) IMFの設立

(2) 世界銀行の設立

2. IMFの金融危険への対応策への動き

1. マクロアシズ、ミクロアシズ

マクロアシズとは市場Xカニスムへの対応

3. 金融危機

資本価格の暴落、企業倒産等の金融市場の機能不全

1929 The Great Depression

1980 フィリピン・タイ・ペルー債務危機

1987 East Asian Crises

5. 90-91年ドル暴落すれば、人間の心が下り出す割合
世界の統合化は心の心理的・制度的変化に十分適用できぬ

例へ 一 90-91年ドル暴落 八月江戸川

⑨ 各国の金融危機

1) ラテンアメリカ

1980年代は「失われた10年」(the lost decade)

1982年 メキシコ債務危機に端を発する金融危機

70年代まで対外資本に依存した経済発展の破綻

80年代の経済発展の停滞

2) メキシコ債務危機

1982年8月12日 200億ドルの債務を立て 17歳の破産 12年3
債務不履行(default)を宣言。

① 1979ホルカルショ (金融市場) 金利上昇による利払高騰

② 外的支援を拒否し債務の毀滅

3) 東アジアの奇跡と崩壊

1993.9 世界銀行 The East Asian Miracle

1997年 タイに端を発する金融危機

日本にかけて大手金融機関の破綻

4) 70-80年代成長原因

人口増加への企図観念、集中的生産目標を推進、

経済成長を決定要因時に分離する方法

成長要因 (1) 資本ストック
経済成長の

(2) 労働投入量

(3) 技術革新と生産要素生産性

成長会计を知る

絶要素生産模型の経済成長と技術進歩との関係について述べる
同時に、実際の経済の長期成長率を議論する

$$Y_t = A_t F(K_t, L_t)$$

Y_t : 生产量, K_t : 資本ストック, L_t : 労働投入量

A_t : 絶要素生産性

生産函数七時間の街口、微分すると、

実際経済成長率は、次の通りである。

(1) 技術進歩を表す絶要素TFPの成長率に起因する部分

(2) 生要素の資本ストックの成長率に起因する部分

(3) " 労働投入量の成長率による部分

$$Y_t = A_t K_t^\alpha L_t^{1-\alpha} + A_t \alpha k_t L_t^{1-\alpha} + A_t (1-\alpha) K_t^\alpha L_t^{-\alpha} L_t$$

成長会计

$$\frac{Y_t}{Y_{t-1}} = \frac{A_t}{A_{t-1}} + \alpha \frac{k_t}{K_{t-1}} + (1-\alpha) \frac{L_t}{L_{t-1}}$$

実際経済成長率

資本ストックの増加率

技術進歩の増加率

労働投入量の増加率

フレーベル、三井信託銀行による香港・シンガポールの開拓例を用いて、国内における高い実業成長率、絶要素生産性の高い成長率を指すのが、労働投入量の増加率を除く他の要素によるものである。長期的に技術は必ずしも進歩していくとは言えないといふことは、1997年のアフリカ危機のことを如実に示す。

(3)

(3)

I. 現代の経営

10

第3回 われわれにとっての成果は何か？

N (2) (1) イノベーション 新しい価値の創造

(.....)

2018.05.14
2018.03.19
2018.01.15

会計と経営のブラッシュアップ
平成29年11月29日
山内公認会計士事務所

2018.07.16
2018.09.18
2019.01.14

論理を仕事に適用する

1. 生産の原理（現代の経営から要約）

(1) 物的な生産能力

販売へ

事業上の目標を達成する能力は、製品とサービスを①必要な価格で、②必要な品質のもとに、③必要な期間内に、④必要な柔軟性をもって、供給することのできる生産能力にかかっている。
マネジメントの仕事は、つねに物的生産という厳しい現実が課してくる制約を押し戻すことである。むしろ、それらの物理的な制約を機会に転換することである。（これが人の力ではないか）

(2) 生産システムの原理

物理的な制約を押し戻し、逆にそれを機会とするためには、第一に生産システムが必要であり、第二にその原理を一貫して適用する必要がある。生産は、原材料を機械にかけることではない。それは、論理を仕事に適用することである。正しい論理を、明快かつ一貫して正しく適用するほど、物理的な制約を除去され、機会は増す。（機会は人力か）

(3) 三つの生産システム

- ① 個別生産
- ② 大量生産
 - 旧型の大量生産
 - 新型の大量生産
- ③ プロセス生産

ノーバント・ノーボール作戦

監督の加地は、野球部の戦い方における新しい指針を発表した。これは野球部における最も重要なイノベーションとなり、また戦術となつた。

「ノーバント・ノーボール作戦」と名づけられたそれは、その後の野球部におけるもっとも重要な「戦略」となり、「戦術」ともなつた。

11月-ショ ✓

現代の社会... 索引、高級

11月-22小企業精神 1990年秋 P.F.トーマー

Entrepreneurs innovate.

企业家はイノベーションを行なうための本質をもつ。

It is the act that endows resources with a new
(give)
capacity to create wealth.

資源を創造する。 オーバー・プレミアム、ノードル＝エコノミー

"Purchasing power"

Cyrus McCormick invented installment buying.

"the Container"

There was not much new technology involved in the idea of moving a truck body off its wheels and onto a cargo vessel.

"the Textbook"

Installment buying literally transforms economyic. Whenever introduced, it change the economy from supply-driven to demand-driven, regardless almost of the productive level of the economy — the reason that any Marxist government suppress (prevent) it.

新興民族主義の登場 (日本)

保守 (保守) → 維持型

The twin innovations of modern government

by Machiavelli in The Prince (1513) and of the modern national state (60 years later)

have surely had more lasting impacts than most technologies.

One of the most interesting examples of social innovation and its importance can be seen in modern Japan.

近頃、情勢
今後
平成
年-9

13-2

No.

Date

Next Society

P. 3

情報の生産要素とXRF社会

1. 黒髪社会 - IT化とグローバル化への好適化
持続するという社会 = 経済・社会

IT革命の後 - e-commerce Fin tech
自動運転

2. 人口構成変化と雇用形態の変化

高齢者人口の急増と若年人口の急減

70年代から若年者を前線と位置づけた

若年人口の急減は、12-20歳の崩壊に繋がること

3. 消費市場は、若年市場中心から

中高年市場の市場となる

4. 施設設備の特徴

(1)施設は老廃料を基準に移動する

(2)上の移動や老廃料(XRF) (施設住人に
提供される)

(3)老年社会、介護需要増加 (高齢と失敗の並行)

(4)ITや主要な影響を受ける

(高齢化社会、VAN)

PLUS

活動の時間と失敗 (成績と失敗)

作成日

.

作成者

1. 「成績と失敗」から得失をこのまま行くのが悪い理由。主要な4つ[失敗]

仕事のスタート

[失敗のスタート]

計画のスタート



時間の制約は止まっている
を明確にすればいい
スタートする

非生産的な
要素を避ける

→ 得られた自由時間
で大きな単位にまとめる

(成績の限界)時間

2. 時間は制約要因である

借り切り、店舗、買取りなど不可以。

時間の供給は硬直的である。荷積もできない。出発車できない

3. 制約要因は資金の供給によって 資金の需要である

4. 制約要因は 人的資源、人をどう之に使ってある。

5. 最初は5~6時間後で伸び悩むが、伸び来るところへ

成績をあげる傾向には、時間とやり大きさ半と半りといふ
便り伸び悩むらしい

産業革命と経済

9. 科学的管理法の「第二の盲点」

実行と計画を分離して、二つの仕事としていることである。

計画と実行は一つの仕事の側面であって二つの仕事ではない。二つのプロセスは分離して研究しなければならないとしても、計画と実行を別の者に行わせることは、食べることと消化することを別の体で行わせるに等しい。

これでは、1時間当たりの産出高を最大にできても、500時間当たりの算出を最大にはできない。

われわれは、科学的管理法から分解することを学んだ以上は、統合することを学ぶ必要がある。科学的管理法の適用の方法を超えて、その盲点を認識しなければならない。オートメーションという新しい技術の登場は、このことを際立って重要なこととする。

10. 統合化の課題

インダストリの条件

- (1) インダストリが集中させていたる範囲に限られる——エンジニアも電気の会社たゞ
インダストリ、老練な力士は仕事である
- (2) インダストリは、強味を基礎としなければならぬ
インダストリは、自らの強味を基礎にするべきである
されば、互に強味の必要である
- (3) つまりところ、社会や経済を変えていたる——
社会や生産の仕方に変化をもたらすものがいたり
たり
- (4) インダストリが、市場を震えさせていたる
（5） 1929年からの大恐慌

情報革命と人工知能

産業革命に代表されるものはオートメーションである。

情報革命に代表されるものは、e-コマースか。

第22章 最高の仕事のための人間組織

産業革命と経済

情報革命と人工知能

1. 「最高の仕事の宣言」(幸福や満足を超える)

(1) 人間関係論を超えて

(2) 伝統的科学的管理論も超える

「われわれは、それに取り組むためには何が必要かを知っている」

われわれの知っているものとは何か、この既知で未開の分野は何か、

フレミングとペニシリン、IBM の経験、フォードのコンベアシステム

人の仕事とAI

の流れ

2. 「われわれは、いまや一つではなく二つの原理をもつ」

(1) 機械の仕事のための原理は機械化である

(2) 人の仕事のための原理は統合化である

両方とも仕事の体系的、要素別分析からスタートする。

生産性の向上は、この二つの原理の理解と実行にある。

AIは統合化か

AIの仕事の原理は機械化
→ あら

→ 人の仕事の原理は統合化
→ あら

3. 「効果的な統合と効果的でない統合の違い」

統合の必要性は認めるが、この二つの違いはどこにあるか

外科医の統合化 ①仕事を要素別動作へ徹底的に分解し
②要素動作を徹底的に練習する
③①を統合し、一人で②を行う

→ もともと人の思考は、
自分中心にありやすく、主觀的
な表現に傾く。とくに社会から
複雑化・多様化すると
さまためがちで、生じる
個体を見度し、個体としての最適化
のためのシステム思考が
必要となる。

産業革命と経済

情報革命と人工知能

4. 下からの、現場からの（ティラーの思想）

仕事は改善が必要だったのではないか。それをホーソン工場のストップウォッチのようなことをしたのが間違いだったのではないか。或いはヘンリーフォードのようにシステムによる改善…

又はドレイスタッフのようなコンベアシステムを超える改善…

人間管理の方向の誤り ホーソン工場

実験ではなくて実践

理論を実践とした誤り

5. ホーソン工場の実験によって、

労働における人の自主性の大切さが解った。但し、それは入口であり、この入口を基礎とする建物の建設が必要であった。

6. 最高の仕事をするために行うべきこと

新しい仕事の人間組織の中で
①科学的管理論と②人間関係論を生かす
ホーソン工場のイメージを超える実践

AIは、最高の仕事をサポートする道具となるか。

7. より効率的とは

最高の効率をあげるための仕事の個々のエンジニアリング
最高の仕事の人間組織を作りあげる

仕事は何かのために、システム化、組織化すること

人力を超える馬車
馬車を超える自動車
自動車を超える…

人は、それらをすべて道具として発展してきた

企団的経営管理

資源を統合して、企団として、より効率的であります。

ハーバードビジネススクール

「企団的経営を行なうには何がいいのか」

産業革命と経済

情報革命と人工知能

8. 細菌 におけるペニシリンの発想

ペニシリンの原料たる青黴は、既に純粹な培養基にあった。

それは培養基の汚れではなくて、目的であった。最高の能率は、一動作一仕事にもある。しかしそれ以外にもある。一動作一仕事を固執して、目的である最高の能率を見失ってはいけない。

AIは目的を見失しないようにできるか

9. すなわち、デトロイトの自動車工場にあるように一つの要素動作ではなく、ひとまとまりの仕事をするとき、人はより効率的に働くようになる場合もあるということである。それは IBM の経験からわかる。

個ではなく全体
AIはそれができるか

10. 人の仕事と機会の仕事

(1) 機械の仕事のための原理は機械化である。

(2) 人の仕事のための原理は統合化である。

リネンの機械投資を考えるに当って、

全体的な視野は充分か。

① レイクルーンの 3年 100年

1976年のアドルフミスの講演から

1873年の恐慌の時

② 政府による機械化拡張を伴う 100年

1873年の恐慌から 1980年の現在

③ 次の 100年 1980 ~ 2080 年

1930年、或 1960年のレガルの時代から始まる第三次技術革命

民有化 (民有化 × 政府規制の裏返)

企業家精神への期待!!

ドラッカーへの旅

(知の巨人の思想と人生をたどる)

著者 ジェフリー・A・クレイムズ 訳者 有賀裕子 2009年8月30日発行 ソフトバンク クリエイティブ株式会社発行

第15章 イノベーションについて (273~頁を読んで)

「企業は古いもの、時代遅れになったもの、生産性の衰えたものと決別しよう」としない。むしろそれらにしがみつき、資金を投入しつづける。さらに悪いことに、それら時代遅れの分野を何とか守ろうとして、最も有能な人材を投入するのだ。将来にわたって自社を存続させたいなら、将来を切り開くための分野に優秀な人材を充てるべきなのに、きわめて貴重な資源を配分するにあたって、とほうもない考え方をしてしまうのだ」(272頁から引用)

ドラッカーの考え方では、あえて過去と決別することがイノベーションの前提であり、既存の製品を「惜しい」と思えるうちに製造中止にしないかぎり、ほんもののイノベーションは実現できないという。

企業は規模を拡大する必要はないが、絶えずよりよい方向へと成長する必要がある。

「実際のところ、顧客が何に価値を見出すかは非常に難しい問題である。答えを見つけられるのは顧客だけである。経営者やマネジャーは推測すらすべきではなく、必ず体系的に答えを探り、顧客にじかに尋ねるべきなのだ」

ドラッカーはまた、経営陣は「自社の将来の事業は何か」を自問しなくてはいけない、とも説いている。この問いの答えは以下の四点にかかっている。

(279頁から引用)

- ①市場はどれくらいの潜在力を秘め、どのようなトレンドにあるか
- ②経済発展、流行や好みの変化、ライバル企業の動きなどにより、市場はどう変わるだろうか
ちなみに、ライバル企業に関してドラッカーは、どこの企業が自社のライバルかは顧客の視点から判断すべきだ、と念を押している。自社中心ではなく、顧客中心の視点が必要だというのだ。
- ③どのようなイノベーションが起きると、顧客の欲求を変化させ、新しい欲求を生み、古くからの欲求を消し去るだろうか
- ④これまでの製品やサービスでは、顧客のどのような欲求を十分に満たせずにいるだろうか

トインビー 歴史の研究③

(181~232)

| 項 目 | 内 容 | 備 考 |
|---|---|-----|
| 第三篇 文明の成長 第 2 章 文明の成長の性質 (181— | <p>1. 最適の挑戦とは</p> <p>最も大きな刺激を与える挑戦とは、きびしさの過剰ときびしさの不足の中間の程度の挑戦である。不充分な挑戦は、挑戦された人間を全然刺激しないおそれがあるし、反対に過度の挑戦はすっかり士気をくじいてしまうおそれがある。しかし、スバルタ人などの挑戦のはなれわざは、それを行った者に、発展の停止という致命的な罰を課することもある。</p> <p>真の最適の挑戦とは、挑戦された人間に、ただ一度のうまく成功する応戦をさせるだけでなく、さらに一步進むように刺激する挑戦、一つの事業の達成から、また新たな努力へと前進する挑戦である。それは、地理的拡大が質の低下を示しはじめた5世紀までのヘレニック社会の拡大のように。</p> | |
| 第 3 章 成長の分析 (198— | <p>1. 創造的個人</p> <p>創造的な少数者が前進し、非創造的な多数者をそれに従わせる。或いは、慣習の殻を破り、創造的少数者を模倣する。</p> | |
| 第 4 章 成長による文化 (211— | <p>2. 仏教の伝播</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) 釈迦牟尼 BC566~486(BC462~383) (2) 鳩摩羅什 344~413(350~409) (3) 智顗 天台大師 538~597、法華主義 | |

| 項 目 | 内 容 | 備 考 |
|-----|---|-----|
| | <p>(4) 聖徳太子 574～622、三經義疏、仏教興隆 (5) 最澄 767～822、伝教大師、顯詮、奈良七大寺と京都の対立 (6) 桓武天皇 737～806、794 平安遷都 (7) 空海 774～835、弘法大師 (無量義経) 祈尊最後の説法、すべての教えはただ一つの真理、無量義にある。 無量義(数限りない教え)－無相、実相－世界は一切が平等、虚空－諸行無常－変化の中の一切の本質を見る－生・住・異・滅－自利利他</p> | |

3. 真理と価値

「価値」とは、対象と我との関係を表現したもの、主観である。

「真理」とは、有りのままの実在を表現したもの、客観である。

価値は、対象と人生との情的関係性であり、真理とは対象の概念であり、全くその性質を異にする。

価値は、人生に質的に関係するものであり、真理は、あるがまま量的なものである。

価値は人が創造するものであり、真理は、真が偽であり創造することはできない。

有益性は、創造であり、価値である。

真・善・美という系列は、真という客観と善美という価値の無関係な並列であり、利・善・美の系列が正しい。

真理は不变、価値は可変

教師の質が教育を左右する－価値

(創価教育学体系 牧口常三郎著)

最大・最小

作成日 2019.01.14
H26.10.20
作成者 H27.6.22

参考図表 日本書院刊 微分・積分 深川和久著 2009.
昭文社出版刊 微積分学 増刊著 1985.3

最大・最小と常に記せ!!

1. 紙の面積を最大にする時の尺寸。

材料 100m

縦 x m、横 y m

$$2x + 2y = 100 \quad (1) \quad (\text{周長})$$

$$x + y = 50 \quad (1')$$

面積 S

$$S = xy \quad (2)$$

(面積 S を最大にする)

$$S = x(50-x) \quad (2')$$

$$S = 50x - x^2 \quad (2'')$$

(2'') を微分する

$$S' = 50 - 2x \quad (3)$$

$$S' = 0 \text{ とする} \quad 50 - 2x = 0$$

$$x = 25, \quad y = 25$$

縦、横

$$\text{面積 } S = x(50-x) = \frac{50}{2} \left(\frac{50}{2} \right) = \frac{50^2}{4} = 625 \text{ (m}^2\text{)}$$

$$= 25(50-x) = 625 \text{ (m}^2\text{)}$$

$$S' = \frac{d}{dx} S(x) = \lim_{\Delta x \rightarrow 0} \frac{(50x + \Delta x) - (x + \Delta x)^2 - (50x - x^2)}{\Delta x}$$

$$= \lim_{\Delta x \rightarrow 0} \frac{50\Delta x - 2x\Delta x - \Delta x^2}{\Delta x}$$

$$= \lim_{\Delta x \rightarrow 0} \frac{50 - 2x - \Delta x}{\Delta x} = 50 - 2x$$

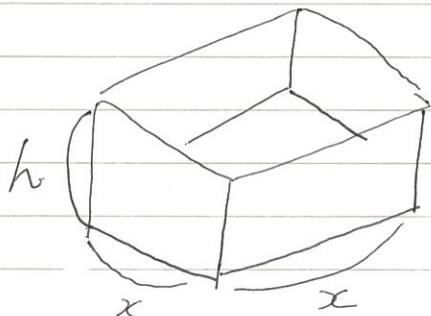
$$\frac{dS}{dx} = 0 \quad (3) \quad 50 - 2x = 0 \quad x = 25, \quad y = 25$$

2. 箱の体積は、

底の形状は正方形、使用する板の面積は一定

底の辺の長さを x と 箱の高さ h の比をいくらか

違ひながら、箱の 表面积 は 最大となる。



S ... 箱の表面積

V ... 箱の容積(体積)

箱の表面積は、横の板の枚数と 底の板の枚数である。

$$S = 4xh + x^2 \quad \text{--- (1)}$$

そして、体積は、(縦) \times (横) \times (高さ) $x^2 h$

$$V = x^2 h \quad \text{--- (2)}$$

V を $x^2 h$ (x^2 が h) の因数として表わし、 V を x^2 で除して、

あらかじめ x^2 を x で除して x を x で除け、 V は 括弧 となる。

$$\text{①から } h = \frac{S - x^2}{4x} \quad \therefore \quad \text{これを ②に代入 } V = x^2 \frac{S - x^2}{4x}$$

x^2 で除けず

$$= \frac{S}{4}x - \frac{1}{4}x^3 \quad \text{--- (3)}$$

$$\left(\frac{d}{dx} V(x) = \lim_{\Delta x \rightarrow 0} \frac{V(x + \Delta x) - V(x)}{\Delta x} \right)$$

$$= \lim_{\Delta x \rightarrow 0} \frac{\left\{ \frac{S}{4}(x + \Delta x) - \frac{1}{4}(x + \Delta x)^3 \right\} - \left\{ \frac{S}{4}x - \frac{1}{4}x^3 \right\}}{\Delta x}$$

$$= \lim_{\Delta x \rightarrow 0} \frac{\frac{S}{4}\Delta x - \frac{3}{4}x^2 \Delta x - \frac{1}{4}\Delta x^3}{\Delta x}$$

PLUS

この式 $'$ は $\Delta x \rightarrow 0$ とき。

$$\frac{dV}{dx} = \frac{5}{4} - \frac{3}{4}x^2$$

又は ③ を微分すると

$$V' = \frac{5}{4}x - \frac{3}{4}x^3$$

この式 $'$ は、 $V(x)$ の傾きを表わしているので、この式をゼロと

おくと x を求める

$$\frac{5}{4} - \frac{3}{4}x^2 = 0$$

従って

$$x = \pm \sqrt{\frac{5}{3}}$$

x は箱の底の位置法である

$$x = \sqrt{\frac{5}{3}}$$

このとき、箱の体積 V の最大値となる。

-④

x の決定方法

$$(3) F), h = \frac{5-x^2}{4x} - (3) \text{より}$$

$$h = \frac{5 - \frac{5}{3}}{4\sqrt{\frac{5}{3}}} = \frac{\frac{10}{3}}{4\sqrt{\frac{5}{3}}} = \frac{\sqrt{\frac{5}{3}} \cdot \frac{2}{3}}{4 \cdot \frac{5}{3}} = \frac{\sqrt{\frac{5}{3}}}{2}$$

-⑤

⑤は ④ の半分となるべきである。

$$x = h = 2 = 1 = (4) : (5)$$

したがって、箱の容積の最大値を求める。

→ 山と谷を区別する

$$V = \frac{5}{4}x - \frac{1}{4}x^3$$

— 山丘(3) の形

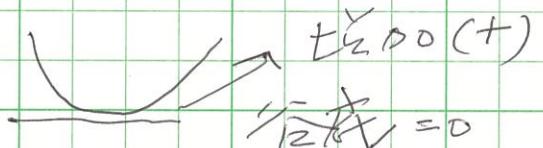
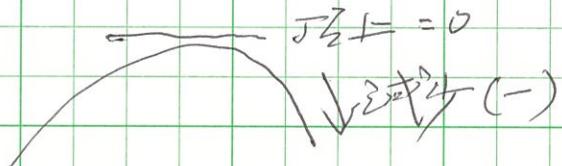
の曲線の最大(h)と最小とを、

$$V' = \frac{3}{4} - \frac{3}{4}x^2 = 0$$

すなはち

その x を山と谷と山の頂上(谷)となる。

この例、山と谷を区別するには、



V の形をは V' その変化は V''
 $f(x)$ $f'(x)$ $f''(x)$

$$V' = f'(x) = 0$$

頂上

$$V'' = f''(x) < 0$$

↑

$x \approx 0$



$$V' = f'(x) = 0$$

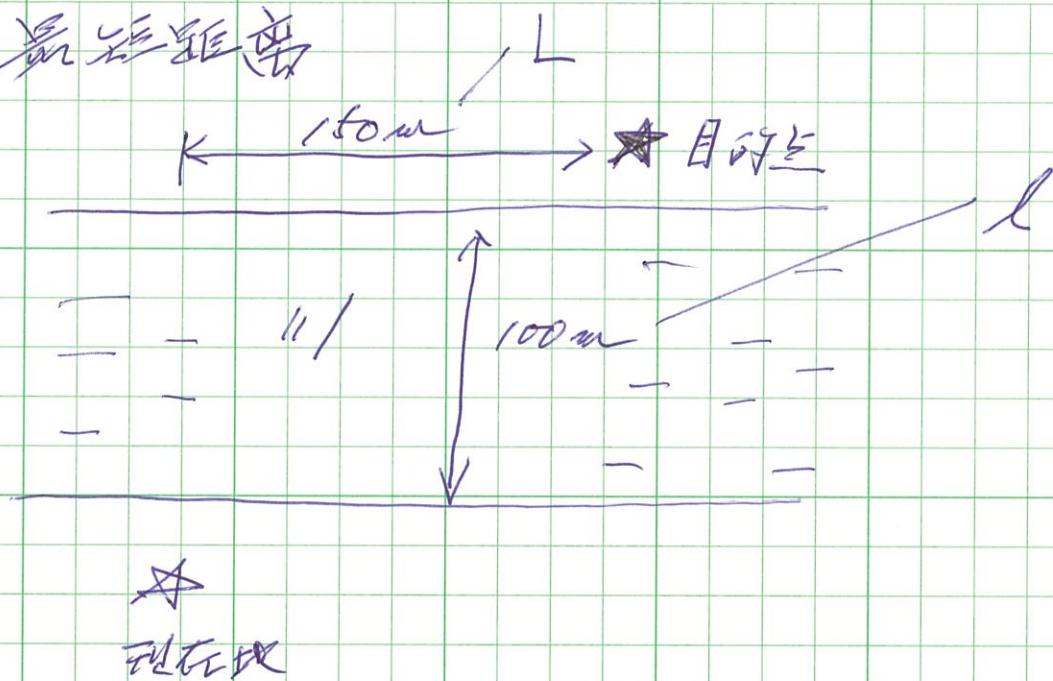
谷底

$$V'' = f''(x) > 0$$

↑

$x \approx 0$

4. 最短距離



(連立)

$$\begin{array}{l} u \text{ 水流 } 2 \text{ m/sec} \\ v \text{ 船速 } 10 \text{ m/sec} \end{array}$$

$$L = 150 \text{ m}$$

$$v = 2 \text{ m/sec}$$

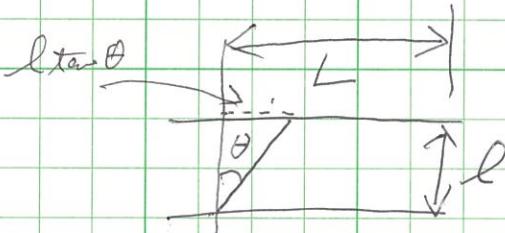
$$l = 100 \text{ m}$$

$$V = 10 \text{ m/sec}$$

(1) 到達距離

舟の進む方向

逆風航行



$$\text{到達距離} = \frac{l}{\cos \theta} < 150$$

$$\text{対岸へ着く時間} = \frac{l}{v \cdot \cos \theta} (\geq 2 \text{ sec})$$

(2) 対岸到達時間これが V の速度で地上を回船航行する場合

$$\frac{L - l \tan \theta}{V}$$

($< 10 \text{ sec}$)(3) 流水、水上、地上合計

$$T = \frac{l}{v \cos \theta} + \frac{L - l \tan \theta}{V}$$

(水陸合計)

$$T = \frac{l}{v \cdot \cos \theta} + \frac{L - l \tan \theta}{v}$$

この時 T(θ) の周期数で五。

$T(\theta)$ の周期数で五、T を極小とすれば θ の計算式

$$T(\theta) = \frac{l}{v \cdot \cos \theta} + \frac{L - l \tan \theta}{v} \quad \frac{dT}{d\theta} = 0 \quad \text{を求める} \quad \theta \in [0, \pi]$$

$$\frac{dT}{d\theta} = \lim_{\Delta \theta \rightarrow 0} \frac{T(\theta + \Delta \theta) - T(\theta)}{\Delta \theta}$$

$$= \lim_{\Delta \theta \rightarrow 0} \frac{\frac{l}{v \cdot \cos(\theta + \Delta \theta)} + \frac{L - l \tan(\theta + \Delta \theta)}{v} - \frac{l}{v \cos \theta} - \frac{L - l \tan \theta}{v}}{\Delta \theta}$$

$$= \lim_{\Delta \theta \rightarrow 0} \frac{1}{v} \left[\frac{1}{\cos(\theta + \Delta \theta)} - \frac{1}{\cos \theta} \right] - \frac{1}{v} (\tan(\theta + \Delta \theta) - \tan \theta)$$

5. 微分を使って 距離と速度の応用

小石を高さに抛ったとき、 x 秒後の地面上の高さ y m を

$$y = -5x^2 + 30x \text{ とすと}$$

(1) この小石が 1 秒で上昇する平均速度は？

この式を微分すると、

$$y' = -10x + 30 \quad (y' = 0 \text{ とき } x = 3 \text{ 秒後})$$

y' は距離を時間で微分したものであるから、速度となる。

$$\underline{y' = 0 \text{ のときの頂点を求めると}}, \quad 0 = -10x + 30$$

3 秒後に最高点

$$\underline{x = 3}$$

3 秒後

$$y = -5(3)^2 + 30(3) = 45 \text{ cm} \quad \text{地上から} 2.5 \text{ m 以上ある。}$$

また、上向きの速度が 0 のとき、1 秒高く来て上昇する。

(2) 小石の初速(はじめの速度)は？

$$f'(0) = 30$$

(3) 小石の落下速度が、秒速 20 m/h 以下？

$$y' = -20 \quad -20 = -10x + 30 \quad x = 5 \text{ 秒後}$$

$$f(5) = -5(5)^2 + 30(5) = 25 \text{ m/h}$$

5 秒後は、地上から 25 m の高さで落下 20 m/h 以下。

6. 深さ l の井戸に小石を落したとき

空気抵抗無視する、自由落下の重力 g 一定
加速度 g について。

距離を時間で積分すると速度 y' 、 速度を時間で積分
すると加速度 y'' 。

(1) 小石の加速度 y'' を $y'' = g$ とすると、 x 秒後、速度 y' は
 $y'' = g$ と表す。

$$y' = \int y'' dx = \int g dx = gx + C$$

$$y' = gx + C$$

(2) 小石を落した瞬間、つまり $x=0$ 秒後、初速 V_0 で 0 である。

$$C = 0 \quad y' = gx$$

この式から小石は一次関数に従って下へ落ちいく。

(3) 更に、速度を時間で積分すると距離 y となるので、

→ 距離 y は、 x 秒後の移動

$$y = \int y' dx = \frac{1}{2} gx^2 + C$$

$$\text{これが手書きでは} \quad C = 0 \quad y = \frac{1}{2} gx^2 + C$$

$$S(\text{移動距離}) = V_0 t (\text{初速}) + \frac{1}{2} gt^2$$

です。

↗ 最大、最小 — 利益最大、コスト最小

業者 I 材料A 3単位 材料B 1単位

〃 A 1 〃 2 〃

↓
9 単位 10・7m
↓
8 単位 10・7m

業者 I、II の発送量の和を最大にす。

$$\text{I } x \leq 2$$

$$\text{II } y \leq 7$$

$$x + y \leq 9 \quad ①$$

$$x + 2y \leq 8 \quad ②$$

$$x \geq 0 \quad ③$$

$$y \geq 0 \quad ④$$

目的関数 $Z = x + y$ を最大にす。

$$\text{I } 2 \leq 2$$

$$\text{II } 3 \leq 7$$

Y 5個以下

2. 目的関数

$$Z = 10(x - 3.5)^2 + 20(y - 4)^2 \rightarrow \text{最小化する}$$

条件式、

$$x + y \leq 6 \quad (6)$$

$$x - y \leq 1 \quad (7)$$

$$2x + y \geq 6 \quad (8)$$

$$0.5x - y \geq -4 \quad (9)$$

$$x \geq 1 \quad (10)$$

$$y \geq 0 \quad (11)$$

(参考)

条件(6)～(11)を図示すれば、
図の多角形の内部に相当する。

目的関数 Z は点 $(3.5, 4)$ を
中心とする長方形 $Z=5$ 。

Z の直せん線と接して $Z=3$ 。
 $Z=15$ が最大値であるから、
(長方形に接する)

最大 $Z = 15 + 5 = 20$ 。

頂点は $(2.5, 3, 5)$ 。

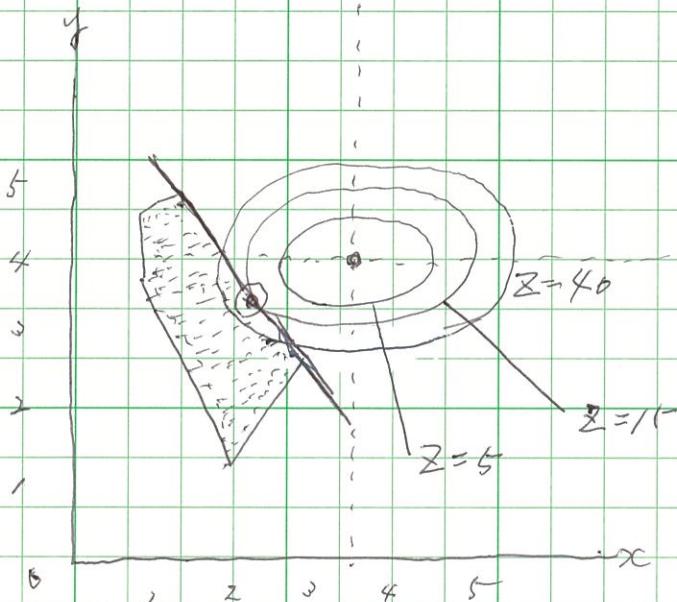
ことより。

$$10(x - 3.5)^2 + 20(y - 4)^2 = 15$$

ヒテ長方形に接する直線

$x + y = 6$ の直線を移すと

解くと $x = 2.5$ が得られる。

目的関数 Z

$$\bullet (3.5, 4)$$

$$\circ (2.5, 3.5)$$

9. 解析的取扱い

関数 $y = f(x)$ の極大値、極小値は微分係数 $f'(x)$ を用いて次の①、③を適用して求めることとする。

① $y = f(x)$ の変数の値が定めた区間の端部の点 $x = a, c, b$

極大値、極小値を求めて、 $f(a) = 0$ をみる。

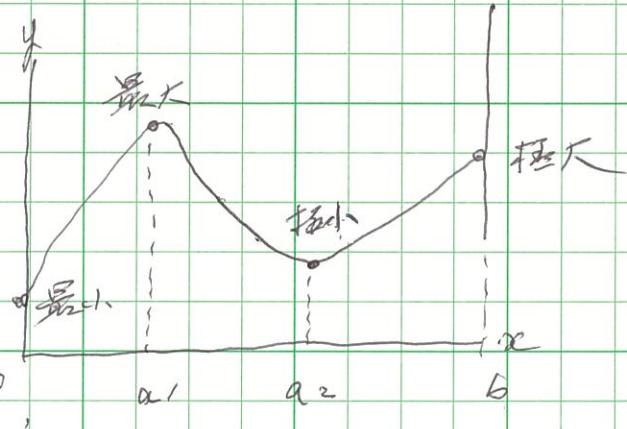
すなはち、 a は $f'(x) = 0$ の根ではないとき。

図で $f(x)$ が $0 \leq x \leq b$ で定義されている場合

$x = a_1, a_2$ は $f'(x) = 0$ の根であるとき。

端点 $x = 0, b$ の様子は不明である。これを代入して、

$f(0), f(b)$ を求め $f'(0), f'(b)$ の正負の符号を調べて極値を判定する。



② $f'(a) = 0, f''(a) \neq 0$ のとき、

$f'(a) < 0$ のときは極大、 $f'(a) > 0$ のときは極小となる。

極大値、極小値、その他の2つの微分係数の値の正負を調べる。

最大・最小は、函数の値を計算して比較する必要がある。

図の最大値は、 $x = a_1$ のとき $f(a_1)$ である。

最小値は $x = 0$ のとき $f(0)$ である。

10. 設備の年平均費用の最小化

設備の取得費 16万円

設備の年平均償却費

年平均の修理費

使用年数比例法

使用年数の2乗に比例し、その倍数は $\frac{1}{10}$

(考え方)

(1) 使用年数を x 年とすると 傷却費 $\frac{16}{x}$ 年

(2) 修理費 $\frac{x^2}{10}$

$$\text{総費用 } y \text{ 万. } y = \frac{16}{x} + \frac{x^2}{10} \quad ①$$

$$① \text{ を微分して } 0 \text{ とおく } y' = 0$$

$$y' = \left(\frac{16}{x} + \frac{x^2}{10} \right)' = \left(\frac{16}{x} \times -\frac{1}{x^2} \right) + \frac{2}{10}x = -\frac{16}{x^2} + \frac{2}{5}x = 0$$

$$x^3 = 80 \quad \therefore x = 2 \sqrt[3]{10} = 4.3(\text{年})$$

$$① y = \frac{16}{4.3} + \frac{(4.3)^2}{10} = 5.6(\text{万})$$

$$y'' = \left(-\frac{16}{x^2} + \frac{2}{5}x \right)' = \left(\frac{16}{x^3} \times -\frac{1}{x} \right) + \frac{2}{5} = \frac{3}{5} = 0.6 > 0$$

∴ 4.3 年が最適な年数

利益最大化

11 印刷する冊数を決める。

(1) 印刷する冊数を x とし、売上高 y / 利益 z は $500x$ の直線をとる。 y 冊の売上高を $f(y)$ とし、 $y = 0$ の時に $f(y) = 0$ である。

(考え方)

印刷冊数 x 売上高 y 利益 z

$$z = 200x$$

$$y \geq x$$

$$z = 200y - 500(x-y) = 700y - 500x \quad y < x$$

利益の期待値 $E(z)$ は

$$E(z) = \int_0^x (700y - 500x) \cdot f(y) dy + \int_x^{y_0} 200x \cdot f(y) dy$$

12

最大の生産量

3つの構成部品の生産量 x, y, z の相乗律

総生産量を各構成部品の生産量に比例する

各構成部品は独立して、他の部品の生産量に比例する

総生産量は各構成部品の生産量の和である

最大の生産量を出すために各構成部品の生産量をいくつにすればいいか

→ 数学的問題

(考え方)

各構成部品の生産量 x, y, z とすると

$$ax^2 + by^2 + cz^2 = T \text{ の条件式}$$

$g(x, y, z) = d \cdot xyz$ を最大にする

$$f(x, y, z) = ax^2 + by^2 + cz^2 - T \text{ とおく}$$

$$x, y, z, \lambda = F(x, y, z, \lambda) = d \cdot xyz - \lambda(ax^2 + by^2 + cz^2 - T)$$

を $\rightarrow 0$ に各変数について微分すると

$$F_x = d \cdot yz - 2\lambda ax = 0$$

λ はラグランジ乗数と呼ぶべき。

$$F_y = d \cdot xz - 2\lambda by = 0$$

$$F_z = d \cdot xy - 2\lambda cz = 0$$

$$F_\lambda = -(ax^2 + by^2 + cz^2 - T) = 0 \quad \text{とおき}$$

$$x = \sqrt{\frac{T}{3a}}, \quad y = \sqrt{\frac{T}{3b}}, \quad z = \sqrt{\frac{T}{3c}} \text{ の最大値をもとむ。}$$

$$\text{その値は } \left(\frac{\sqrt{3}}{9} \cdot \sqrt{\frac{T^3}{abc}} \cdot d \right)^{1/2}$$

秦の孝公 (BC361~BC338)

法派主義者

商鞅

徹底した近代化政策

商鞅の新しい時代

大變!!

我們時代を造る時代

孝公既用商鞅，欲变法，恐天下不从已。

卫鞅曰、疑行无名，疑事无功。

況且擅長高人的行為，本來就是社會所詬病非議；有獨道見解的人，一定會被一般人嘲笑。愚蠢人的嘲笑之後都弄不明白，聰明的人事半就可能預見將要發生的事情。

不能和百姓謀划新事物的開始而可以和他們共享成功的歡樂。擁有最高道德的人不與世俗合流，成就大事的人不與一般人共謀。

凡人は情文に頼りし、一方、学者は知識に於て満足す者也。

凡人には云々此制、乞利口の如き不羣者也

云々者、古來、礼法も一貫不變へばしかつたのです。

夏、殷、周の三代は礼を墨山からいすれも王者なり。

春秋の五霸は墨子の法よりて、孔山の廟若七年耳。

常人安於故俗、学者溺於所聞。以此兩者居官守法可也。
非所与论於法之外也。三才不同礼而王。五伯不同法而霸。

智者作法、愚者制焉

妙法蓮華經 方便品

仏が教えた法を留める方法

2019.01.12
2018.09.15

卷一 方便品 第一

舍利弗よ!! 私の教えた

今までの教説と併存し、舍利弗が教えた人には聞いて、入るといつても
新しいこと、利 徒歩の人に教説に参加して貰うことを!!

尔时 世尊从三昧中而起。告舍利弗。諸佛皆慧。甚深无量。

其智慧門。難解難入。一切声聞辟支佛。所不能知。所以者何。

(當時一般、世界の人間は難解難入でした)

佛曾亲近百千万亿无数诸佛。尽行诸佛无量道法。勇若精进。

名稱普聞。成就甚深未曾有法。隨宣所說。意趣難解。

佛教く(法)

法は大(深)

對手に、不信や執着があるから

仏の教説が難しくなる。

方 就是方法

尔時 そのとき、タイミング

瞑想終了

便 就是便利

三昧 不動の境地、心七乗ける

様走ること、XPTの教説も基礎

隨自意と隨他意

難解難入 →

教説の教説、高貴と同一視され、當時の帝國を
構成する人の生活を説いていたが、それは自利利他不利。
苦行は意味もなく、自利利他の幸福の追求に向かう。

声聞 声を聞く者、聲説聞聞悟 辟支佛 仏法の法現の一部を悟り、世人
八乘

甚深无量

仏の智慧は無窮に深く、廣く、生命のすべてを含む

广大深远

慧門 最初の英知を開く、門とは信しゆの事

隨宣所說 仏が隨他意の立場で向いた方便の説教

善趣 仏の真意

納得、对话の役割

勇猛 教化力が大きい、強くて猛烈という

慈悲 本性が純粹

無我 無我相^{無我相}不斷に變轉す

舍利弗。如来能种种剤。巧说諸法。善辭柔軟。
用語はててゆる

心可蒙心。舍利弗。取要言之。无量无数未曾有法。
要點をきいて。 防止のため

佛悉成就。止。舍利弗。不須更說。所以者何。

佛所成就者。希有難解深法。唯佛與佛。乃能究竟
諸法實相。所謂諸法如是相、如是性、如是體、

如是因、如是作、如是因、如是緣、如是果、如是報、
如是本末究竟等。爾時世尊欲重宣此義。而說偈言。

因縁 原因、いわゆる

引導 衆生を導いて仙道に入らせる

諸著 著せ執着、心の向外著れとかられを離れて心を

成化 指向化く。

如來 仙、悟りの完成に到達せし人

具足 総門

知見 波羅蜜 知慧と大同一事、となり 波羅蜜 到達する、完成する

(無) 球利他心 (無) 無我心 (無) 智力 並列に合ひまとを強調する
思ひ入り 自在

(無) 無我心 異なる二つの心の圓滑
其義をもひゆる

解脱 心の末梢からの解放

金中へ入りたる、貧、窮
暴り者ども
無量 利地、運川刈り 田無量

慈無量心 人々に學びを与へて、人を激励する心

悲無量心 人の苦難を除く心、善心

喜無量心 他人の樂しきを嫉す、善心 喬達ことひに喜ふべし
人生江桜梅桃李、自分に人生の成長の自己成長

捨無量心 差別心を捨て平等に接する心 比較心

①

PROGRAM MANUAL

PROGRAM NAME

尉繚子

PROGRAM NO.

PROGRAMMER

2016.10.4

处理図

天官

處理手順

天官の時日人事に若ひ

之より。

神に先知ひ、鬼に先知ひ、

先知が智を考えよ。

处理条件

梁惠王向尉繚子曰、黃帝刑德、可以自勝、有元年。

尉繚子对曰、刑以伐尤、德以守无。非所谓天官昨日、

陰阳向背也。黃帝者人承而已矣。何若。

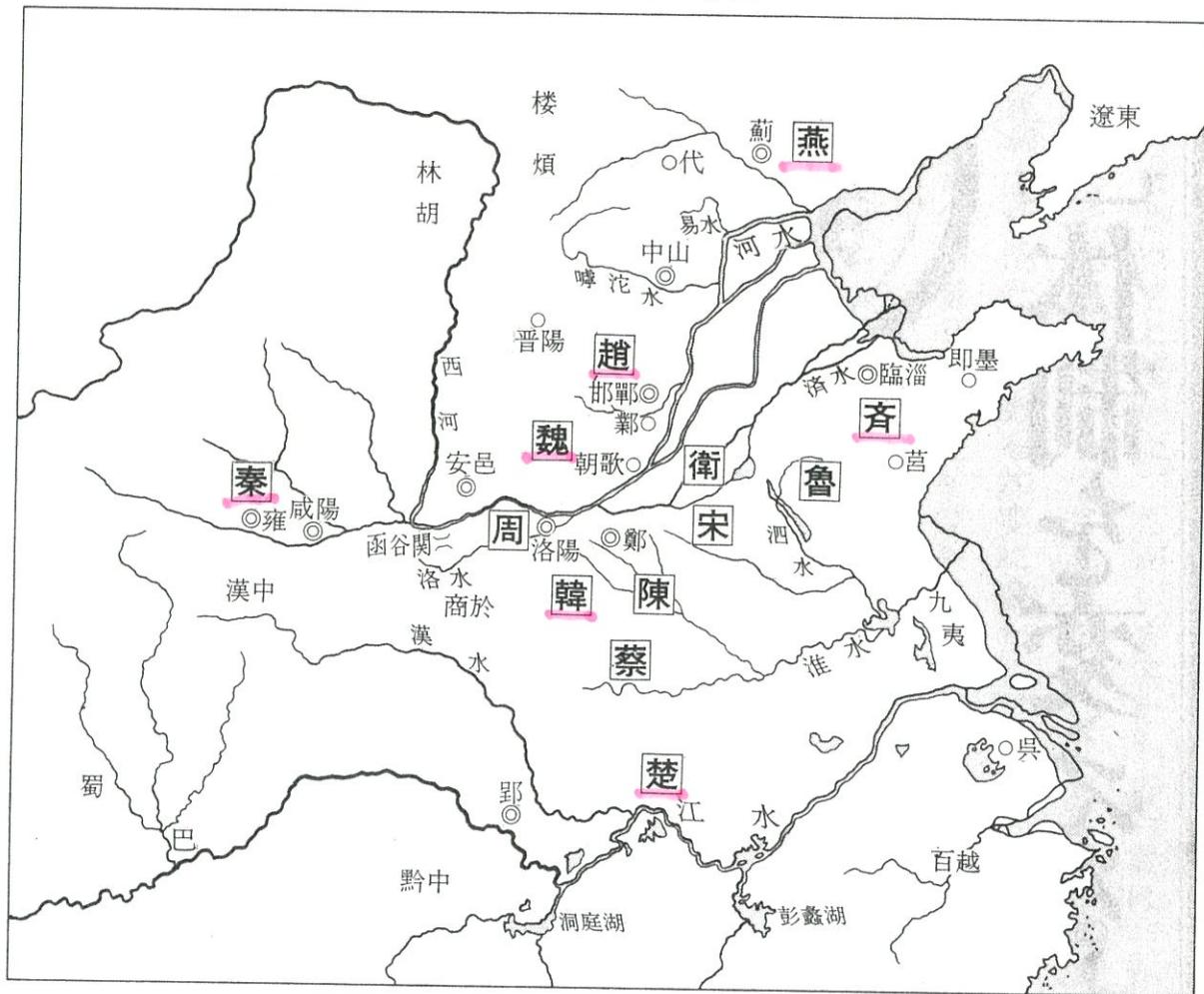
由是觀之、天官時日不若人事也。楚王向天官曰、楚將公子心與齊大戰。時有彗星出、
*huixing*柄在齊、柄所在勝。不可擊。公子心曰、彗星何知。
bing

以彗斗者、固倒而勝焉。明日與齊戰、大破之。

黃帝曰、先神先鬼、先智我智。謂之天官、人事而已。

DATE

戦国時代初期の中国



史記 亂世の群像 1987.11 德向書店より

蘇秦 (合從連衡 /)

No.

DATE

蘇秦者、東周洛陽人也。東事師於齊，而北之於鬼谷先生。出遊數歲、大困而歸。兄弟嫂妹妻妾皆笑之曰、公子不深本而事口舌。困、不亦宜乎。他得圖書陰符、伏而流覽。其年以出揣摩、曰、此可以說當世之君矣。

蘇秦說燕文侯，秦亡攻燕也、戰於千里之外、趙亡攻燕也、戰於百里之外。夫不憂百里之患而重千里之外、計無過於此者。是故願大王與趙從親、天下為一、則燕國以無患矣。

((邓小平の管理思想の考究と実践))

1978年の訪日で邓小平、管理というものを学ぶ重要性を強調した。

— かれこれで、管理をかじり掌握しておけない。物をたくさん持つてはならない。かれこれで品質を外さず保つことはできない。

邓小平、保守派の抵抗を弱めたりして、(既成中立的な「管理」という用語を用いた)、邓小平は科学技術革新と大連なる導入を重視。社會主義も進歩的管理手法を用いることの大連の伝統、老年輩士、元老は擁護する立場に立つべきであるとした。

张仪 (后从连衡 2)

No.

DATE

张仪者，魏人也。始善与苏秦俱事鬼谷先生，学術。

苏秦自以不及张仪。

知君乃苏君

人曰：臣非知君。苏君憂秦伐趙敗徒約，以为非君莫能得秦柄。故感怒君、使臣附奉給君資。盡苏君之計謀。

今君已用。請
歸報。

张仪曰：嗟乎、此在吾術中而不悟。吾不及苏君明矣。

吾又新用、安能謀趙乎。为吾謝苏君。苏君尤時，儀何敢言。

且办君在、儀寧渠能爭。

5

10

15

20

25

30

PROGRAM MANUAL

4

PROGRAM NAME

入~

PROGRAM NO.

PROGRAMMER

处理図

秦王这个人有虎狼之心

処理手順

2017.1.14

秦以人代云长「外口人机」

尉繚の始皇帝

「の反面、始皇帝の大政を説く！」

処理条件

大梁人尉繚来到秦国，劝说秦王道：“凭着秦国这样强大，诸侯就是郡县的首脑，我只担心山东各国合纵，联合起来进行出其不意的袭击，这就是从前智伯、夫差，湣王所以灭亡的原因所在。希望大王不要吝惜财物，给各国权贵大臣送礼，利用他们打乱诸侯的计划，这样只不过损失三十七金，而诸侯就可以完全消灭了。”

秦王听从了他的计谋，会见繚时以平等的礼节相待，衣服饮食也与尉繚一样。尉繚说：“秦王这个人，高鼻梁，大眼睛，老鹰的胸脯，豺狼的声音，缺乏仁德，而有虎狼之心，穷困的时候容易对人谦下，得志的时候也会轻易地欺人。我是个平民，然而他见到我总是那样谦下。如果秦王夺取天下的心是认真的，天下从此就都成为奴隶了。我不能跟他长久交游。”于是逃走，秦王发觉，坚决劝止，在他秦国的最高军师官，始终采用了他的计谋。李斯执掌国政。

周辺封戦の崩壊

((旧制破壊と新しい改革))

第12回

作成日

作成者

周辺封戦が春秋時代の原叫、大義名分を失墜。劉若江、
孔山を基礎上、公卿を主催して。

周夷王(天子の威)と称されたのは、
南方の越と越江長 楚 吳 戎。淮河の平を失墜。

越江の平が入り口と公卿は、軍事問題处理に任せり。
七次元化した粉飾は必要とせぬ。

秦の原初から、周の封建制度が本音上、生産技術の進歩で失墜。
血縁關係

鉄器の普及と生産技術の飛躍的發展

土地の私有制

兵器の変革 1000kg未満へ

馬の駆け(射程100m) 鋼車の登場へ

(密集隊形戰法の歩兵を主力とする野戰へ)

春秋時代の代表的戰斗

城濮の戰(BC632) 善基而亡の邲楚春秋、1回目
長平の戰() 善趙而亡、1023年

後來の晉楚を中心とした民族共同体、農民に従事する日本へ

變革先行者(田川の齊桓公)、韓趙魏(晋の變革)

連地の長江、蘇 楚 魏

孫の改革

既存の
知識

作成日

作成者

魏の文侯 (BC387年) 中央集权化

楚の悼王 (BC381年) 吳起

威王 (BC343年)

宣王 (BC324年)

秦の近代化

商鞅の改革 (BC338年)

(貴族の没落)

↓

孫の改革の人物の集中、新官僚組織の形成

張仪、甘茂、范雎、呂不韋、李斯

人を得ようとする者

あらかじめ計画もろとす者。

に沿う歴史の進行 (変革)