



# 第8回 管理会計と標準原価計算

(企業の本質、省力化投資)

成功をもたらせたものの変質の理解と対応

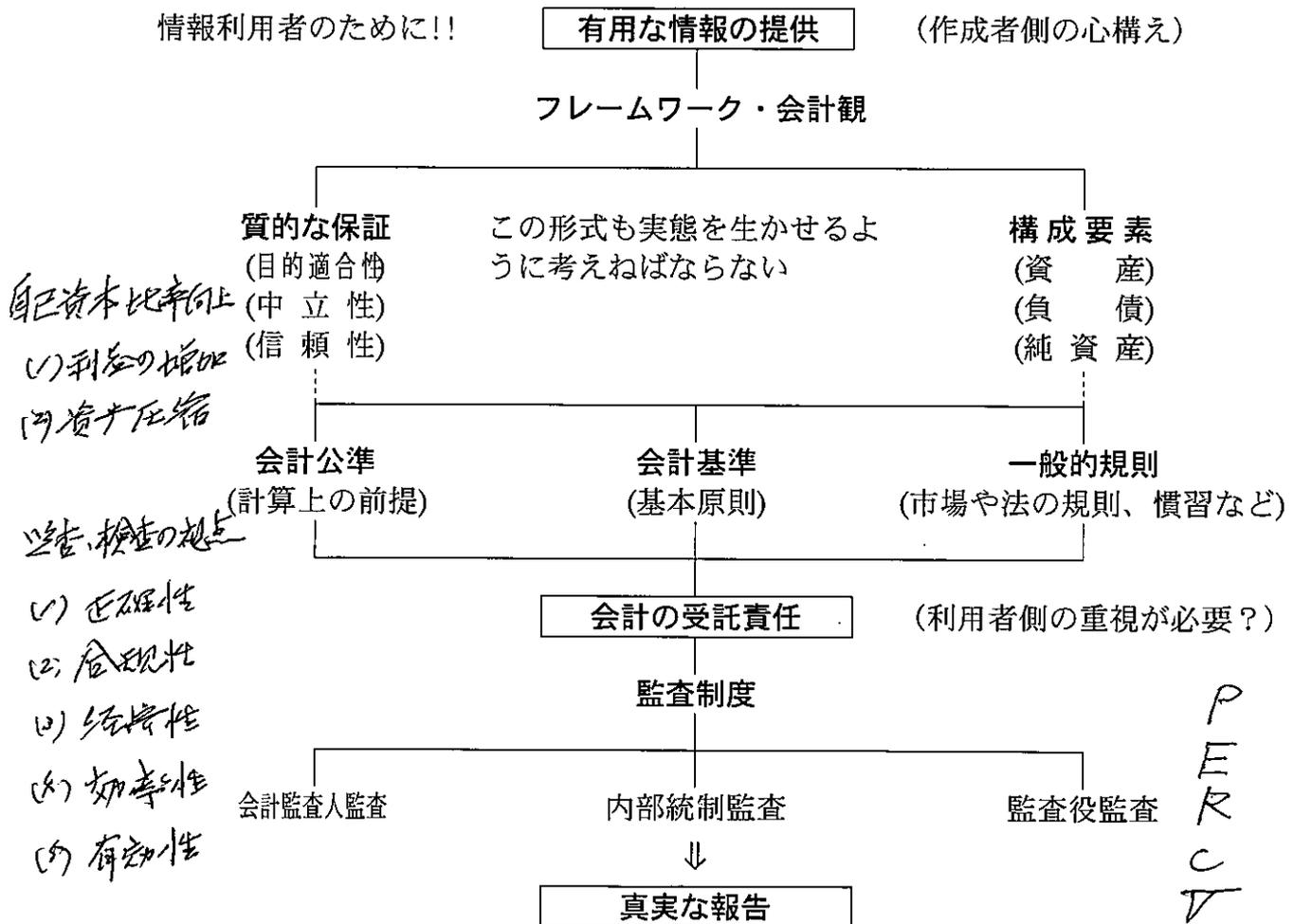
会計と経営のブラッシュアップ  
2018年8月20日  
山内公認会計士事務所

本レジュメは、企業会計基準及び次の各書を参考にさせていただいて作成した。(財務会計論Ⅱ 佐藤信彦外著 H23年4月中央経済社)  
(未来企業 ドラッカー著上田惇生訳 1992.8ダイヤモンド社)(経営論集 ドラッカー著上田惇生訳 1998.7ダイヤモンド社)  
(現代の経営 ドラッカー著上田惇生訳 2010.10ダイヤモンド社)(初学・リバイ ドラッカー著上田惇生訳 2002.5ダイヤモンド社)  
(仕事に役立つ管理会計 深川高明著 H26.8近未来社)(激流 2017.4労働集約産業の終焉 国際商業出版)

## I. 適正なフィルターにより正確化する会計情報 企業情報のフィルター

- ①国際会計基準 — 金融商品取引法 — 内部統制制度
  - ②会社法 — 大会社の会計 — 中小企業の会計指針
  - ③監査制度 — 会計監査人監査 — 監査役監査
- 新技術の可能性、無人化、自動化、ドローン、ロボット

### 1. 会計の基礎的前提 (各フィルターを経て正確な報告がされる)



## 2. サービス業における成果

(2) トヨタの原価計算、原価改善

間違っていたのは手法ではない。前提だった。D) EVA 経営システム (株主、ソニー、キリン)  
サービス業や小売業ではコストは一種類しかない

(例えばスーパー店舗のコスト)。それは、事業の全プロセスに関わるコストである。しかもそれは固定コストである。このことを正確に理解する必要がある。

(A) 村田製作所の原価計算

これまで行ってきた固定コストと変動コストの区分は、サービス業では意味がない。

すなわち固定コストがある

ABC 原価計算では総コストは固定しており、かつ資源間の代替は不可能であるから、問題は、すなわちコストは事業のプロセス全体にあるとする。こうしてプロセス全体のコストを管理し、コストにかかわる情報を手に入れ、成果を管理することができるようになる。

銀行業においては、いかなる作業がコストと成果の中心になっているかを検討できる。答は顧客へのサービスである。銀行業務において、顧客一人当りのコストは固定コストである。したがって、顧客一人当りの成果、すなわち顧客に提供するサービスの量とその組み合わせが、銀行のコストと利益を左右する。

大規模小売業にとって陳列棚は固定コストである。従って、一定期間における一定量の陳列棚からの利益を最大にすることが、マネジメントの主たる仕事である。こうして、成果を管理することで低価格と小利幅のもとにおいても利益を増加させることができる。

固定コストからの利益

研究活動においても、コストを数字で把握し、管理し、成果と関連づけることが可能である。

製造業においても、サービス活動のコストを明確にすることによって、顧客を獲得し、維持するためのコストについて、新しい見方ができる。

ABC 活動基準原価計算は、企業環境の激変において、伝統的原価計算が陳腐化したため、アクティビティによる 戦略的原価計算である

計算の主目的は、戦略的プロセスを決定することであり、

原価を、経済的資源を消費する活動 (Activity)へ振り分け、次に原価対象 (製品、顧客、サービス、販売地域、プロセス等) への割当計算を行う

活動基準管理 (ABM Activity-based management)の提唱者、活動原価計算というよりは、業務活動分析と管理活動分析が行われている。

### 3. 経済連鎖全体のコストの管理

法人としての企業は、株主や債権者、従業員や税務当局にとっては現実の存在である。しかし経済的には虚構にすぎない。

市場で意味があるのは、経済的な現実であって、プロセス全体のコストである。誰が所有しているかは関係ない。

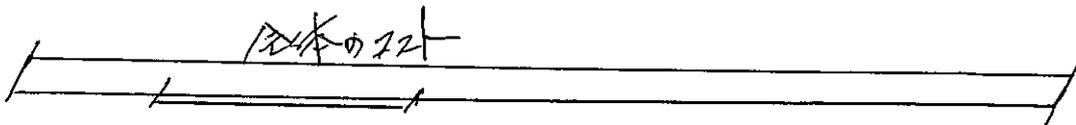
新しい原価計算は製造業の経済学であり、その目的は、製造を事業上の戦略と一体化することである。

旧来の原価計算 三本の柱の一つ

- (1) 科学的管理法
- (2) 組立ライン
- (3) 原価計算 …… この原価計算がGMやGEを世界のリーダーとしての競争力をもたらした。

現行方式の四つの欠陥(See 10P)

- (1) 直接労働コスト中心の計算
- (2) コスト削減の目標→直接労働コストの削減
- (3) 生産時のコストしか把握できない
- (4) 工場を孤立した存在として扱っている



生産  
後  
階  
の  
コ  
ス  
ト

- (5) 110+Yニッパの事業部制
- (6) 日東電工の日産総合管理システム
- (7) トヨタのリアリズムコストシステム
- (8) リコーのバランススコアカード管理会計システム

将来の期待と現状の会計  
 管理会計、財務会計、経計、戦略的会計  
 1777から現行へ有用な会計

## 6. 成果が生まれるところ

以上、5つの種類の情報は、現在の状況について教える。  
 すなわち、**戦術**を教える。  
**戦略**については、外部環境についての組織的な情報が必要である。

<b>戦術</b>	<b>戦略</b>	〔孫子はどちらを〕 重視したか〕
(内部的なもの)	(外部的なもの)	

**戦略**には、市場、顧客、非顧客、産業内外の技術、さらには国際金融市場、グローバル経済についての情報が必要である。それら外の世界こそ、事業活動の成果が生まれるところだからである。

組織内部にはコスト・センター（見える）があるにすぎない、プロフィット・センター（見えない）は外部の顧客にある。

すなわち、変化はつねに組織の外からやってくる。

自社の店舗で買物をしてくれる人たちについては知ることができる、しかし、重大な変化に発展して行くのは、外の世界の非顧客の世界である。業界、産業すら、その変化は50%以上は、それぞれの産業の外からやって来る。

**外の世界を知る必要がある。**

90年代における日本企業のカリフォルニアにおける不動産投資の失敗は、土地の用途規制や税制についての初歩的な情報の不足に原因があった。

**致命的な誤りの原因**は、税制や社会規制、消費者の好みや流通チャンネル、知的財産権などの経営環境が、自分たちの考えるようなものであるにちがいない。あるいは、あるべきであるという前提に立つことにある。

そのような前提に疑問を投げかける情報を手に入れるシステム、期待する情報を提供するだけでなく、正しい疑問を提起する情報システム（会計）が必要である。

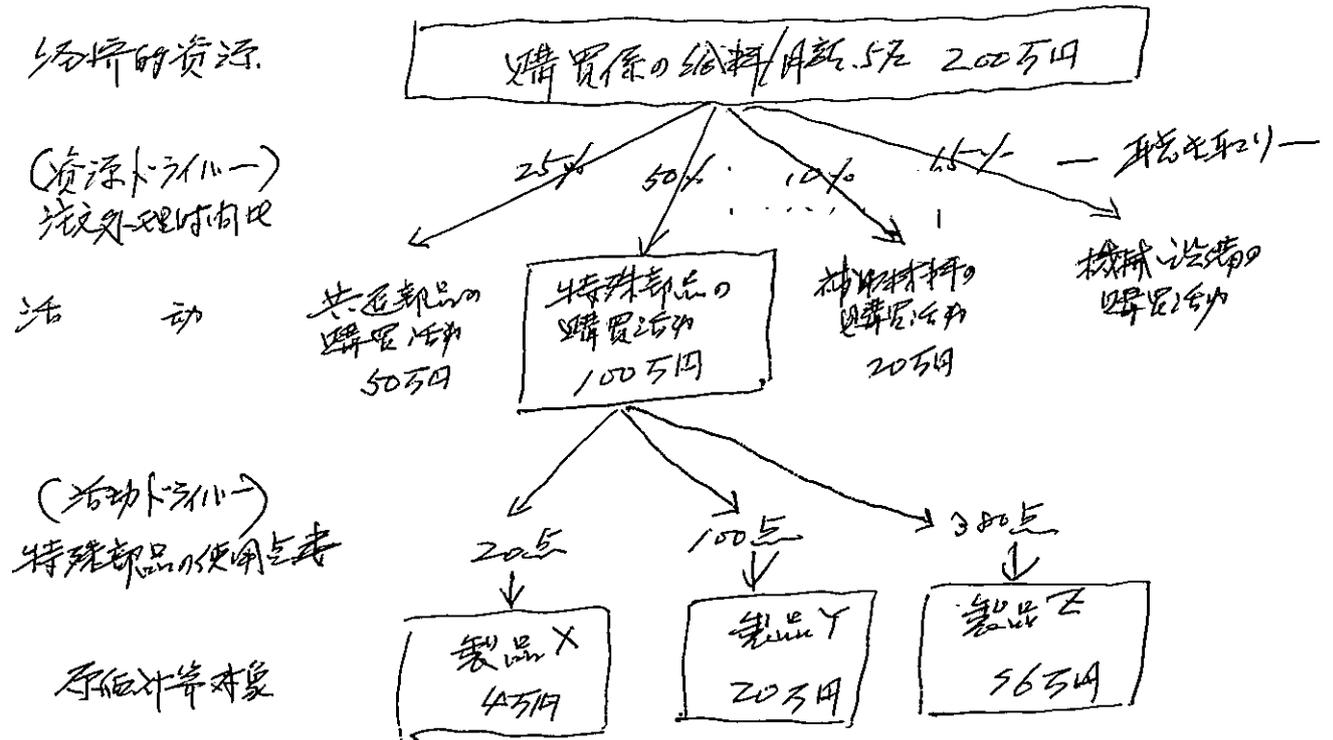
だが、そのためには、そもそも自らが必要とする情報が何であるかを知らなければならない。

何故、ドラッカーは改革された会計に期待するのか？

- (1) ステート-of-the-artの会計 Cash中心
- (2) 不透明な会計 不透明
- (3) 利益を追求する会計 収益
- (4) 正しい疑問を提起する 情報システム

### 10. 伝統的原価計算の欠陥 (新しい会計のために!!)

- (1) 原材料を除く総コストのうち、直接労働コストが80%を占めていた20年代の状況を基礎にしていた。その他はすべて間接費としていた。 (間接費小) 5% 今日では直接労働コストは10%程度に下がっている。しかるに原価計算は緻密に算出した労働コストを計算の基礎にしている。 (間接費大) 60%
- (2) これでは製造プロセスの変更によるコスト削減を直接労働コストの節減としてしか把握できない。他のコスト削減については、直接労働コストの比によって比例計算している。
- (3) 生産時のコストしか把握していない。  
故障や生産上の欠陥から生ずる非生産時のコストは把握しない。
- (4) 工場を孤立した存在と扱っている。  
工場内のコスト削減のみを現実のものとして把握する。  
製造プロセスの変化が、市場における製品の評価や、サービスの質に及ぼす影響は、推定にとどまっている。
- (5) 部品やフレーム、エンジンなどの共通化が直接労働コストを削減するという考え方が誤っている。そのためあらゆる車が似たものになって顧客に対する訴求力を失った。
- (6) これまでの原価計算では、製品や製造プロセスのイノベーションはもちろん、製品の改善さえ正当化できない。(コスト主義であるため)



# 11. 変動コストではない (新しい会計!!)

変動費とか直接労働コストを尺度とすることは誤りである。  
このコンセプトは真のコストと便益を定義しなおすものである。

- (1) 新しい尺度は、時間でなければならない。
- (2) 一定の時間内に発生するコストはすべて固定的である。  
変動コストなどというものは無い。
- (3) 可変であってコントロール可能な唯一のものは時間だけである。(清水のPC工法)
- (4) 時間を削減するものこそが重要である。  
*効率化*
- (5) これまでの原価計算では、最終製品の在庫は、直接労働コストを消費しな  
いがゆえに、コストがかからないとされてきた。  
*18ヶ月を16ヶ月に  
時間への挑戦*
- (6) しかも、最終製品は資産として扱われていた。  
新しい原価計算では、埋没コストである。
- (7) 在庫内の製品は、何も生まないどころか、高価な資金を釘付けにし、時間  
を消耗する。
- (8) 時間コストは高い。
- (9) 新しい原価計算は、この在庫についても、その便益（例えば顧客サービスの迅速さ）を、時間コストとの対比によって評価測定することができる。
- (10) 新しい原価計算が工場内だけでなく、工場外の経営陣をして、生産プロセスに関わる問題を事業上の意思決定として行わせなければならない。

(新しい会計—時間)

## Ⅱ. 標準原価計算

### 1. 実際原価計算は偶然的原価の計算

- (1) 実際原価計算では、適切な原価情報が提供できない
- (2) 実際原価計算では、原価低減や経営計画設定の不便
- (3) 実際原価計算では、真実の原価把握に役立たない
- (4) 材料費の計算  

$$\text{実際価格} \textcircled{a} \times \text{実際消費量} \textcircled{m}$$
  - ① 材料費の市場価格は、常に変動している(相場の変動)
  - ② 消費量も変化する(偶然的な変化)
  - ③ 結果①×②
- (5) 生産量、操業度、製造間接費の変化
- (6) 価格、能率、操業度、その他の偶然的要素の影響
- (7) 結局、実際原価は、偶然的原価 (accidental costs)である
- (8) 実際原価の変動は、誰の責任か
- (9) 実際原価の変動は、作業能率の変動か
- (10) 実際原価の変動は、原価管理に役立ち、経営管理に役立つか
- (11) 実際原価計算は、「ころがし計算」のため計算が遅れる

(12) 管理会計とは

業績を計測するための会計のこと。

- ① 中期計画、年度予算、予算管理、月次決算
- ② 単価別会計、CVP分析
- ③ 差異管理
- ④ 原価企画
- ⑤ 投資採算分析

## 2. 標準原価計算の誕生

- (1) 実際原価の中での試み
  - ① 予定価格
  - ② 正常配賦率
- (2) 能率測定尺度としての標準原価
  - ① 実際原価と標準原価との対比の試み（テーラー）
  - ② 産出量当りの物的標準
  - ③ 原価財当りの正常価格
- (3) 通算方式—非造通算方式  
どこかの点で実際原価の流れを切断する。

## 3. 事前の原価管理の目的

- (1) 原価が発生する前の事前計算
- (2) 適正な標準原価の設定
- (3) 原価管理と原価低減
- (4) 予算管理目的
- (5) 記帳の簡略化、迅速化

## 4. 標準原価の設定

- (1) 基礎水準の仮定
  - ① 理想価格水準…最も有利な材料費、労務費、経費
  - ② 正常価格水準
  - ③ 当座価格水準
  - ④ 操業水準—理想正常、当座

# 5 FV生産 小型船隊の組織構造

作成日 . . .  
作成者 . . .

(工場組織構造の進化)  
FV生産

## 1) 規格化と多様化の同時実現

① A-Y-7-ボート (黒ト5ボートと白ト5ボートと3ボート)

多様化は、品質と価格の両方、生産効率を確保する条件下にあり、と考へた。現在に於いて、人材、規格化、設備環境以外、多様化は高コストに悩まされている

② GMは、各の選材と各年のモデル4224を基にコスト削減を行った

①のボートに搭った  
これら当時の新しい原価計算により、FV生産

12) 現在では規格化した部品のみ、多様な最終製品を生産している

1)の①と②は 同時に実現できる

規格化と多様な同時実現

FV生産

13) 今回の工場は、一隻の巨大船隊である

未来の工場は、製造の地と作業を横切る

小型船隊である

全体の指揮命令権は存在するものの、  
各年ごとの、それぞれの指揮命令権をもつ。

各年ごとの、それぞれの規格の利点を享受するのと共に、  
工場全体の、多様化の方向の柔軟性を確保する。

よって、製品設計の迅速な変化、市場の要求への迅速な対応、才の多様な  
特産品の低コストの生産が可能となる。

その上での工場未来構想は、雄志作である。

よって、この小型船隊という新しい工場外の組織構造に向かい動き出している。

そのための情報と工場への投入が必要となる

# 利益はどのくらいあるのか (標準原価計算)

1. 売上高は、木を計測し大きさを測るよ

注文を無引で行く姿勢

2. 利益はどのくらいあるのか

- (1) 不利の事態を減価して借入に転換する
- (2) 利益を計測し、費用は維持する
- (3) 思い込みの行動による誤り
- (4) 将来の利益の長期的な影響
- (5) 改訂の費用を削減にばいやる

3. 利益を上げる方法

$\Delta = \Delta$  (利益減)

(1) 売上を上げる @  $\times$  量

販売量の増減

(2) 費削減 (比例) を下げる

販売価格の低下

原料-電力 @  $\times$  量  $\times$  単価

運賃 @  $\times$  量

(3) 固定費を下げる

① 人員を減らす

② 装置を簡易化、不要資産を捨てる

機械の故障

③ 修繕費を減らす

④ 経費を減らす

追加単価の悪化

⑤ 総資産を圧縮し、借入金を返済する

4. 販売計画

① 顧客の増加

② 販売量を増やす

③ 売価を上げる

# 6 システム・アソシエーションの変遷の

作成日

7

作成者

全体と管理情報の... 目的を達成するための管理

(1) 目的の達成を促すためのコントロール (F3とL3) の  
存在の必要性を把握する

(2) 一方に強さを付与するが、他方に弱さを付与する。  
そのシステムはこれによって強さを獲得する

(3) 製造の計画と日程は、システム・アソシエーションのF3に  
最終顧客の手に渡ると30.5始まる

目的の達成の過程

在庫下情報による管理し、建設中の流れ中の  
必要量の報告。 最終

(4) 工場長、原材料の仕入れに始まり、製品の生産に終了まで、  
その理解に努める。

工場は最終顧客の、建設中の流れ中の  
必要量の報告に努める。

(5) システム・アソシエーション

工場長の在庫管理の理解、  
その理解の過程

各部分の理解の過程は、最終的に達成される。  
他の部分の理解は、最終的に達成される。

# 2. 製造プロセスの最適化

作成日

作成者

他の部分と記憶させる

(1) 製造では、原材料を 経済的満足 に変換プロセスがある。

製造プロセスでは、製品の生産を完了して終了するのではなく

物流やアフターサービスも製造プロセスの一部であり、

生産と統合し、調整し、管理しなければならない。

さらに、設計や生産の段階において、アフターサービスを

考慮しておく必要がある。

(2) このプロセスで、製造の最適化は、生産の設計や

製造の最適化に付して大きな影響を及ぼすことになる。

(3) 長らく、製造では、生産工程の製造プロセスなどの  
機能を 段階別 に提示する。直列的に組織された。

とすると、今では、製品の構成の段階から、

互いの機能別部門の間に編成し分けられる。

（この状態は分断状態のままで、

(4) 従って、製造をプロセスで提示する。事業上のあらゆる

意思決定は、製造上の意思決定を意味することになる。

あらゆる意思決定は、製造上の要件と一致させる必要がある。

製造上のプロセスの強みと能力を他の部分と合わせる必要がある。

## 11. Principles of Innovation

2019.08.20

### イノベーションと企業家精神

---

Successful innovations use both the right side and the left side of their brain.

Therefore to go out to look, to ask, to listen.

And then they go out and look at the customers, the users, to see what their expectation, their values, their needs are.

なすべきことは、外の世界に行って、目を見開き、関心をもって耳をそばだてる。

外へ出てゆくことによって感じとることができる。

An innovation to be effective, has to be single and it has to be focused.

It should do only one thing, otherwise, it confuses.

If it is not single, it won't work.

### 情報革命と人工知能

---

焦点を当てる!!

人間にできて AI にできないこと

## 12. Entrepreneurial Strategies

### イノベーションと企業家精神

### 情報革命と人工知能

Entrepreneurship requires practices and policies outside.

#### 企業家精神

- 内部 企業家的経営管理  
 企業の内部における政策と実践
- 外部 企業の戦略  
 企業の外部である市場における政策と実践へ  
 マイケルポータの競争の戦略が最も有益である。

#### 1. Fustest with the Mostest

総力をもって攻撃すること

=企業家的戦略

Being Fustest with the Mostest

(1) 総力をもって攻撃すること

Hitting then where they ain't

(2) 手薄なところを攻撃すること

(3) 生態的地位を確保すること

Finding and occupying a specialized ecological niche

(4) 製品や市場の性格を変えること

Changing the economic characteristic's of product, Market, or industry

#### 2. 企業家的経営管理

(1) 経営管理を行うこと

企業家的経営管理

(2) イノベーションを行うこと



企業に必要な2つのものが存在する

## 1. 実際原価計算は偶然的原価の計算

- (1) 実際原価計算では、適切な原価情報が提供できない
- (2) 実際原価計算では、原価低減や経営計画設定の不便
- (3) 実際原価計算では、真実の原価把握に役立たない
- (4) 材料費の計算  
 実際価格 $\textcircled{a}$ ×実際消費量 $\textcircled{m}$ 
  - ① 材料費の市場価格は、常に変動している(相場の変動)
  - ② 消費量も変化する(偶然的な変化)
  - ③ 結果①×②
- (5) 生産量、操業度、製造間接費の変化
- (6) 価格、能率、操業度、その他の偶然的要素の影響
- (7) 結局、実際原価は、偶然的原価 (accidental costs)である
- (8) 実際原価の変動は、誰の責任か
- (9) 実際原価の変動は、作業能率の変動か
- (10) 実際原価の変動は、原価管理に役立ち、経営管理に役立つか
- (11) 実際原価計算は、「ころがし計算」のため計算が遅れる

## 2. 標準原価計算の誕生

- (1) 実際原価の中での試み
  - ① 予定価格
  - ② 正常配賦率
- (2) 能率測定尺度としての標準原価
  - ① 実際原価と標準原価との対比の試み (テーラー)
  - ② 産出量当りの物的標準
  - ③ 原価財当りの正常価格
- (3) 通算方式—非造通算方式  
 どこかの点で実際原価の流れを切断する。

### 3. 事前の原価管理の目的

- (1) 原価が発生する前の事前計算
- (2) 適正な標準原価の設定
- (3) 原価管理と原価低減
- (4) 予算管理目的
- (5) 記帳の簡略化、迅速化

### 4. 標準原価の設定

- (1) 基礎水準の仮定
  - ① 理想価格水準…最も有利な材料費、労務費、経費
  - ② 正常価格水準
  - ③ 当座価格水準
  - ④ 操業水準—理想正常、当座

## 13. The Entrepreneurial Business

### イノベーションと企業家精神

### 情報革命と人工知能

#### 廃棄できるか

馱馬車は鉄道を生まない

鉄道(古いもの)は、自動車(新しいもの)を生まない。

経営管理者に対して、イノベーションを魅力あるものにする方法は一つしかない。つまり組織的な廃棄を行うことである。

- (1) もはや活力を失ったもの
- (2) 古くなったもの
- (3) 生産力のなくなったもの
- (4) 間違っ努力しているもの
- (5) 失敗したもの
- (6) 方向の違うもの

イノベーションを推進するには一つ一つの製品、工程、技術、市場、販売網、スタッフ的な仕事について今後も続けるべきか否かを徹底的に検討する必要がある



## 社会発展の転機 (イノベーションと社会の転換)

(5月のごあいさつ)  
平成30年5月1日(火)

連休中にシュンペーターの「経済発展の理論」を読んだ。

馬車は何台連ねても自動車にはならない。

馬車から自動車への飛躍は、何によってもたらされるのか。それは現状の否定である。社会の発展は連続的に達成されるのではなく、突然の変化によってもたらされる。フランス革命は、大きな矛盾が生み出した突然発生したように見える社会の変動であり、再び旧態へは戻らなかった。

イノベーションはどのようにとらえられているのか。シュンペーターの5つの領域とドラッカーの7つの機会を比較してみた。シュンペーターは、旧社会から奪い取った新結合、現状に対して新しい財貨、生産方式、販路、原材料の供給源、組織と、景気循環や社会の転換(創造的破壊)ととらえている。ドラッカーは、現状の不調和、ギャップ、ニーズ、産業構造、人口構成、認識の変化、新しい知識という予期せぬ現実との乖離を機会とすることとし、イノベーションとマネジメント論の統合を図った。そして両者ともイノベーションを行う主体を企業者とした。

人間社会において、生起と飛躍と発展と消滅は歴史である。それは河の流れのように上流から下流へ、拡大しながら絶え間なく続いている。社会は、一つの生命体のように生きて、成果をあげて、消滅するように見える。紙面に現せば起承転結を描く、正規分布曲線のようになる筈だ。イノベーションは、山の頂上を目指す企業者の働きに見える。

日本の経済発展は終わったと言われている。今日、日本が直面している挑戦とは何か。いかなる国と言えども、新しい社会、新しい経済を迎えるには社会の転換(創造的破壊)が必要である。今、IT革命が、急激かつ大々的な社会の転換を迫っている。日本の挑戦は、社会の転換、企業者のイノベーションではないだろうか。

## バブルとカサンドラとイノベーション



(9月のごあいさつ)  
平成29年9月1日(金)

この夏の暑さは特別で、毎日の暑さがいつまでも続くような気がした。

バブルというものもこのようなものではないだろうか。その渦中に居ると、理性では異常だとは感じながら、現状がまだまだ続くと信じるのが人情かもしれない。しかし、信じては間違えることになる。

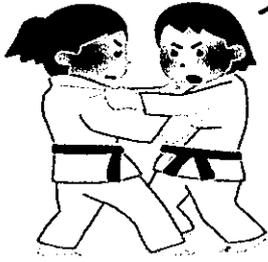
ローマは、五賢帝の時代に最大の領土を持ち、物質的繁栄もまた頂点を極めた。それは、膨大な奴隷に支えられた自由と平等であり、その原理が行きすぎた結果、ローマは時代に立ち遅れた。成功がそれを衰退させる要因となった。

時代に立ち遅れるということは、変化が制度や国家を崩壊させるということである。最近、起きている東芝や富士フイルムHDの企業不祥事、それと同位置の監査法人の問題は、極言すれば、変化に立ち遅れた「古い体質」ということになるのではないか。歴史や国家と較べると、はるかに短期的な企業経営においても、変化への対応は企業の繁栄と継続の条件である。

インテルは、かつて独占的繁栄を続けてきたメモリーチップ事業から撤退し、未知数のマイクロプロセッサ事業へ転換し更なる繁栄を築いた。それは、CEOであったアンディ・グロブが変化の予兆を察知するカサンドラ(凶事の予言)によって、新しい発想に根ざした事業へと、「死の谷を前進する」ような勇気をもって、ヒト、モノ、カネを大胆に動かした結果であった。

変化に対応するという事は、一言で言えば廃棄することである。もはや活動を失ったもの、古くなったもの、生産力のなくなったもの、方向の間違っているもの、失敗したもの、そして成功したものは、組織的に廃棄していくという方針を持たなければならない。それには体系的、組織的に、すべての事業について、今後とも続けるべきか否かを徹底的に検討し、廃棄を進める必要がある。企業も人も、昨日を捨ててこそ新たなものを獲得できる。

イノベーションとは、自ら変化を作り出すことだという。企業が生き残り、組織を持続するためには、変化に対応する必要があるが、その変化を自ら作り出さねばならないということになる。変化を脅威ではなく、チャンスとしてとらえる遺伝子が企業に備わっていなければならない。変化をコントロールしたり、管理することはできない。できることはその変化の先頭に立って、企業の発展に臨むことだけである。



## イノベーション・柔道・相撲・空手など (その思考と長期的なゴール)

(8月のごあいさつ)  
平成29年8月1日(火)

中学、高校時代に柔道と相撲を身体を鍛えるためにやった。特に相撲はプロになりたいと思うほどであったが、全く適性のないことに気づいて途中でやめた。沖縄に来てからも空手やボクシングの話を聴いたり、見たりした。

古来からの日本や琉球の格闘技は、見てもやっても楽しいし興味深い。名力士、名人、名ボクサーの話は、何度読んでも、何度聴いても興味深い。

最近、フランス人の空手家の講演を聴くことがあり、話の中で1億人を超える空手の愛好者とその指導者の世界的な活躍に較べて、空手の中心地である地元における指導者の待遇が充分でないという話があった。その理由を問うと、講師は外国人らしくマーケティングの問題だと答えた。確かに、街の道場は、規模も小さくアパートの2階でやっているようなものもある。世界的とも言える空手や柔道の師範の経済的レベルは必ずしも高くはないようだ。茶道や華道は、家元、免許制度に支えられてか、その経済的レベルは高い。マーケティングと言われるとそうとも思う。ドラッカーは事業で最も大切なものはマーケティングとイノベーションだと言っている。

ドラッカーの「イノベーションと企業家精神」を読んで、「明治維新、日本には見るべき資源は何も無いに等しかった。しかし、柔道の精神を利用して、欧米の道具(知識や技術)を使って、インドや中国のように欧米の植民地にならず、欧米の侵略を食い止め日本であり続け、世界の一流国となった」と、相手の力を利用して技をかける柔道の極意の活用が語られていた。明治時代や第二次大戦後の日本人や日本の躍進は、それを意識するか否かにかかわらず長期的なマーケティングゴールを持った規模の大きい社会的なイノベーションとも言える。

発想と方法によって、物事や事業は大きく変わるような気がする。一つ一つの要素動作を極めるのではなく、ひとまとまりの発想、長期的なゴールを持つとき、結果は大きく変わる。相撲でよく言われる心・技・体という言葉があるが、名力士は加えてもう一つの条件、運が必要だという。それは、心・技・体という現実の3次元の世界を超えた4次元の世界・運を利用するということであろうか。イノベーションとは現実の3次元を超えた挑戦ではないだろうか。

## 14. Entrepreneurship the Service Institution

イノベーションと企業家精神

情報革命と人工知能

---

the greater thresh

the greater opportunity

## 15. The New Venture

### イノベーションと企業家精神

---

### 情報革命と人工知能

---

ベンチャービジネスにおける企業  
家的経営管理

- (1) 市場志向でなければならない
- (2) 財務上の見通しがなければならない
- (3) トップ経営陣を持てるようにならなければならない
- (4) 創業者の役割、仕事範囲を決めておかなければならない

2/26/16 M  
1/21/16 M

2018.08.20  
2018.06.18  
2018.04.23  
2018.01.22  
2017.04.10  
429.01.16

# ベクトル・行列

(ビョク・テイマ)

372167.2022.7

本レジュメは、次の各書を参考にさせていただいて作成した。

(行列・ベクトル 佐藤敏明著 2003.11 ナツメ社刊)

(実務数学講座テキストⅡ (財)実務教育研究所) (経済数学早稲田) 西村和伸著

(経済数学入門 岡部恒治 2000.12.25 新世社発行) 860.4.30 日本評論社刊)

(行列とベクトルの応用 大村平著 1983.0.26 日科技連刊) (Excel 行列・行列式 石井敏夫 東京図書)

(ビョクテイマ分析 Excel 応用編) ベクトル (Excel 応用編) 石井敏夫 東京図書  
Excel 応用編 2014.3 日本経済新聞社 (目からうろこシリーズ 代教 中村純・知念寿和子 栄光社刊)

## 1. ベクトルと行列

数を長方形や正方形に並べて、表にすると、状況 (共通点や相違点) がわかりやすい。

これを一つのものとして扱う。

グラフも矢印でも

- (1) 行 購入 投入
- (2) 列 売上 产出
- (3) 成分 (2, 3)
- (4) 行列 (m行×n列)  
A, B, C...
- (5) 数 a, b, c...

自然現象や社会現象も  
数値的に取扱う → 便利の道具

- (6) スカラー 数そのもの k 木を右向きと表す (方向を標で表現)
- (7) ベクトル 一組の数, 1列に並べた兵隊  
矢印や方向

- (1) 自然数 1, 2, 3, ...
- (2) 整数 自然数 (+) -1, -2, -3, ...
- (3) 分数  $\frac{1}{2}, \frac{2}{3}, -\frac{1}{2}, \dots$
- (4) 有理数 整数 (+) 分数
- (5) 無理数 分数で表せない  
面積が  $2 \text{ m}^2$  の一辺の長さ  
 $\sqrt{2}, \sqrt{a}, \dots$
- (6) 実数 有理数 (+) 無理数
- (7) 虚数 二乗して正にならない、マイナスになる数  
 $i^2 = -1$
- (8) 複素数 実数 (+) 虚数

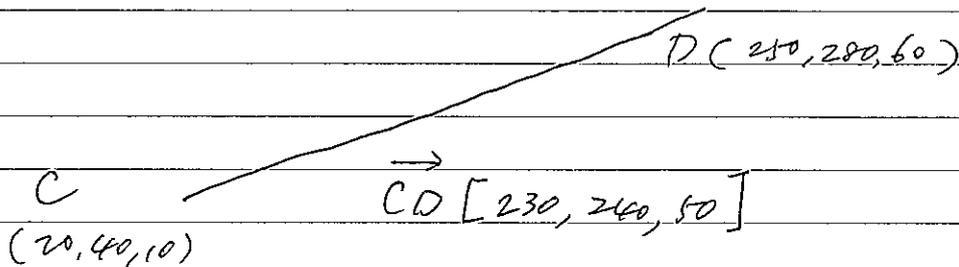
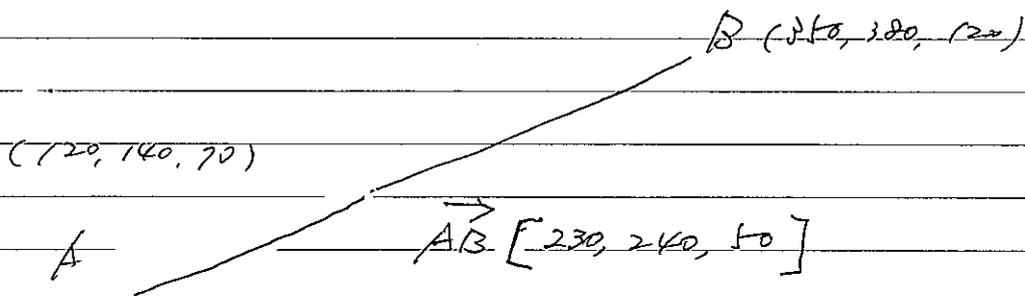
$a \in A$  aは集合Aのメンバー  $a \notin A$  x=10-20に属して

$B \subset A$  BはAの部分集合 Contain  $C \subset A \cap B$  AとBの共通集合

3) 3次元  $\vec{AB}$

座標上の  $A(120, 140, 70)$  から  $B(350, 380, 120)$  へ  
向かう矢印のことを 3次元  $\vec{AB}$  とする。

$A$  を 3次元  $\vec{AB}$  の始点、 $B$  を 3次元  $\vec{AB}$  の終点とする。



$$\vec{AB} = \vec{CD}$$

4) 3次元の大きさ

3次元  $\vec{a}$  の矢印としての長さを大きさといい、

$|\vec{a}|$  とかく。

$\vec{a} = [a, b, c]$  ならば、

$$|\vec{a}| = \sqrt{a^2 + b^2 + c^2} \quad \text{である}$$

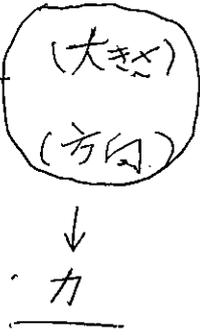
# 5. 力としてのベクトル 長さ、重さ、力

長さや重さは、それを図る単位を定めれば、1つの数によって表わすことができる。

しかし、力は単一の数だけでは十分に表しえない。

例えば、ある物体に5gの力を加えると言っても、これだけでは5gの力で押すか、それとも引っぱるのか明確でない。

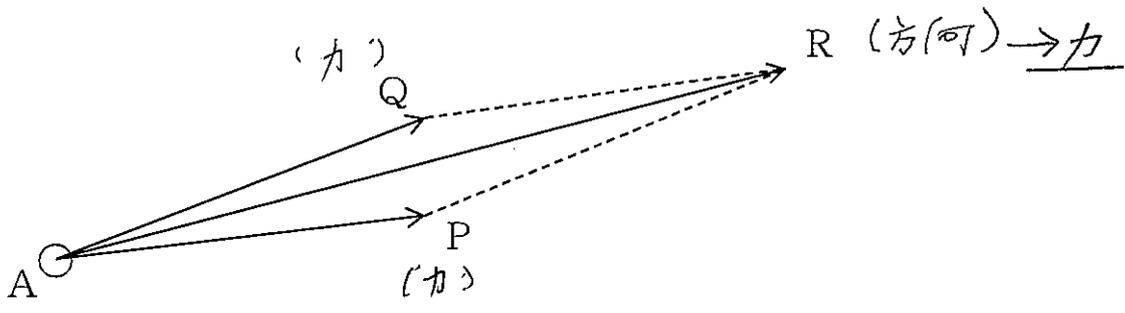
つまり力を表わすには、大きさを表わす数とともに、それが作用する向きをも表示しないと完全ではない。



ベクトル量 = 大きさ + 向き  $\rightarrow$  力  
(大きさ) (方向)

スカラー量 = 大きさ

矢線の長さで力の強さ (ベクトルの大きさ) を表わし、矢の向きが力の作用する向きを表す。



PとQという2つの力が、物体Aに作用することは、つまり物体AにRというひとつの力が作用していることになる。

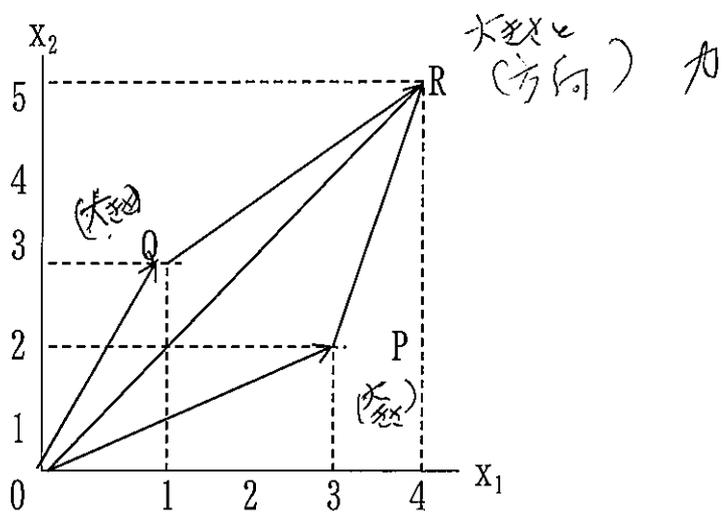
## 6. 時点 (当月末、前月末) 等の概算のベクトルを較べると意味が生ずる

A、B、C、各商品の当月末在庫量 (120, 140, 70) とし、同商品の前月末在庫量 (150, 380, 120) と比較すると、その差は、

$$(150 - 120, 380 - 140, 120 - 70) = (230, 240, 50) \text{ となる。}$$

この値は仕入の増減を示し、在庫の売上とを意味する。

7 線形代数 (ベクトルを代数的に扱う)



P  $x_1$  軸で 3、 $x_2$  軸で 2 を  $\begin{pmatrix} 3 \\ 2 \end{pmatrix}$  と表現する

Q " 1、 " 3 "  $\begin{pmatrix} 1 \\ 3 \end{pmatrix}$  "

すると R が  $\begin{pmatrix} 4 \\ 5 \end{pmatrix}$  と得られる。  $\begin{pmatrix} 3 \\ 2 \end{pmatrix} + \begin{pmatrix} 1 \\ 3 \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} 4 \\ 5 \end{pmatrix}$

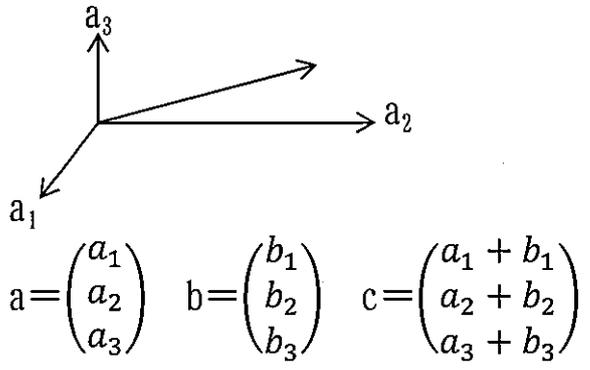
これは、2 頁の No.3 ということである。

即ち  $P = \begin{pmatrix} p_1 \\ p_2 \end{pmatrix}$ 、 $Q = \begin{pmatrix} q_1 \\ q_2 \end{pmatrix}$  ならば

$$R = \begin{pmatrix} p_1 + q_1 \\ p_2 + q_2 \end{pmatrix} \text{ となる。}$$

8 すなわちベクトルは、図 (グラフ) でも代数的でも計算できる。

3 次元の空間の中で矢線を考えると、それは空間内の中の矢線となる。



物理学的現象を数学的に取り扱うために誕生したベクトルは、入社試験の結果や力その能力など、社会科学的现象にも広く適用される。

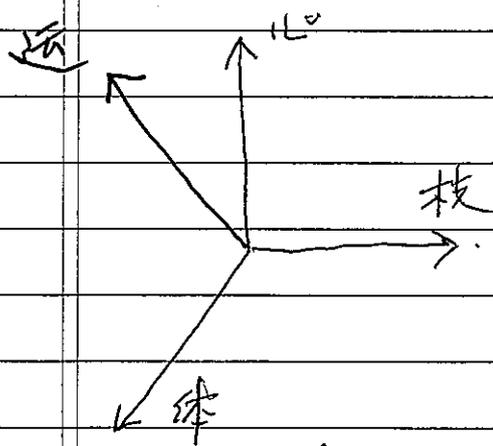
# 4次元のバグ

## 2次元空間

## 前後と左右しか無い

2次元の世界に住む生物の住む世界は、  
彼らは、前後、左右の外に上下の方向が  
あることを知らない。平面上に1mmの  
高の隣善物があっても、それを乗り越えて  
進むことはできない。

## 4次元空間



の世界

3次元に住む我々は、エントロピー、前後、  
左右、上下を囲まれた密室に入らなければ、  
互から出る術を知らない。

しかし、4次元の世界に住む生物は、

前後、左右、上下のどれ一つの方向がある  
と気づけば、密室から抜け出せる。

前後、左右、上下のどれ一つの方向は“時間”の方向  
である。我々“生物”は互の世界を囲いつつ、  
互の密室へ出入りするのは“死”である。

枝と運の成分が  
といる

心	6
枝	8
体	2
運	3

## 4次元バグ

運 運の4次元バグ

## 10. ベクトルの計算

## 定義3 -ベクトルの加法-

ベクトル  $a, b$  が同一個数の成分をもつとき、つまり次元が等しいとき、相対応する成分の和を成分とするベクトル  $c$  を、 $a$  と  $b$  の和といい、  
 $c = a + b$  と書く。(約束する)

## 定義4 -ベクトルのスカラー倍-

ベクトル  $a$  を  $k$  倍すると、ベクトル  $a$  の成分をすべて  $k$  倍したベクトルをつくることができる。

$$a = \begin{pmatrix} a_1 \\ a_2 \\ \vdots \\ a_n \end{pmatrix} \text{を } k \text{ 倍したベクトル } \begin{pmatrix} ka_1 \\ ka_2 \\ \vdots \\ ka_n \end{pmatrix} = k a$$

であり、これを  $ka$  と書く。(約束する)

投入-掛け  
分析

定義3 と定義4 を合わせるとベクトル同士の減法ができる。つまり  $a - b = a + (-1)b$  である。

## 定義5 -ベクトルの内積-

同じ次元の2つのベクトルから、相対応する成分の積をつくり、それらすべてを合計したものをベクトルの内積という。つまり、

$$a = \begin{pmatrix} a_1 \\ a_2 \\ \vdots \\ a_n \end{pmatrix}, \quad b = \begin{pmatrix} b_1 \\ b_2 \\ \vdots \\ b_n \end{pmatrix}$$

であれば、 $a_1 b_1 + a_2 b_2 + \dots + a_n b_n$  のことをベクトル  $a, b$  の内積と呼び、 $(a, b)$  で表わす。

縦ベクトルを横ベクトルにする場合には1をつける。

$$a = \begin{pmatrix} 1 \\ 2 \\ \vdots \\ 3 \end{pmatrix} \text{ならば、} a^1 = (1, 2, 3) \text{である。}$$

$A$  と  $b$  の内積は

$$a^1 b = (1, 2, 3) \begin{pmatrix} 2 \\ 3 \\ 4 \end{pmatrix} = 1 \times 2 + 2 \times 3 + 3 \times 4 = 20 \text{である。}$$

行列とノット

(1/12 7x 等)

$$x + y = 8$$

$$2x + 4y = 26$$

行列

ノット

ノット

$$\begin{pmatrix} 1 & 1 \\ 2 & 4 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} x \\ y \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} 8 \\ 26 \end{pmatrix}$$

ノット

2成分のノット

2成分

(1/12 7x 等)

(1/12) (7x) (等)

$$x + y + z = 10$$

$$2x + 4y + 6z = 38$$

$$2x + 4z = 14$$

$$\begin{pmatrix} 1 & 1 & 1 \\ 2 & 4 & 6 \\ 2 & 0 & 4 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} x \\ y \\ z \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} 10 \\ 38 \\ 14 \end{pmatrix}$$

行列 A

ノット X

ノット b

$$AX = b$$

# 代数

No.

DATE

未知数を取りあつかう 記号 を用いること、

式を書く、

その未知数を用いる数学の分野 — 代数

数の代わりを  $X$  や  $Y$  にさせる

$X$  や  $Y$  を決める

計算する

人内

コンピュータ

数千個の式を書くこと、

何10-20にもなると、何らかの自動化が必要になる



このとき、行列と外積を用いた道具として役立つ

## 人間の体格

身長、体重、胸囲、座高、... 学業成績、試験結果、...

この3つの数値の属性(数値的・要する成分)を持つ量をベクトルと見做す、  
この3つの要する成分を持つ量と見做す。

(2, 3, 4, 5) と  $\vec{a}$   $\vec{b}$  ... ベクトルの代数的表現

(例題)

行列に固有ベクトルを求めると別の固有ベクトルも得られる。

行列  $A = \begin{pmatrix} 2 & 1 \\ 1 & 2 \end{pmatrix}$  の固有ベクトル  $\vec{v}$  を求めよ。

その結果得られる固有ベクトルは同じ方向を向いている。

すなわち  $\vec{v}$  のスカラー倍になっている。ただし  $\vec{v}$  はゼロ固有ベクトルではない。

$$A\vec{v} = \lambda\vec{v} \quad (1-82) \quad \lambda \text{ (固有値)}$$

このとき、固有ベクトル  $\vec{v}$  とスカラー  $\lambda$  (固有値) を求めよ。 (スカラー: 未知数の、(87) 係数)

(解)

$$\vec{v} = \begin{pmatrix} x \\ y \end{pmatrix} \quad (1-83) \quad \text{と置く}$$

$$\text{式 (1-82) より} \quad \begin{pmatrix} 2 & 1 \\ 1 & 2 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} x \\ y \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} 2x+y \\ x+2y \end{pmatrix} = \begin{pmatrix} \lambda x \\ \lambda y \end{pmatrix} \quad (1-84)$$

すなわち

$$(2-\lambda)x + y = 0 \quad 2x + y - \lambda x = 0 \quad (2-\lambda)x + y = 0$$

$$x + (2-\lambda)y = 0 \quad x + 2y - \lambda y = 0 \quad (2+(2-\lambda))y = 0 \quad (1-85)$$

この方程式の解は、通常  $x=0, y=0$ 、すなわち  $\vec{v} = \vec{0}$  となる(7)。

(1-85) の式が独立な方程式の組を成すとき、解は一意。すなわちゼロ固有ベクトル以外の解は存在しない(7)。

ゼロ固有ベクトル以外の解を持つためには、2式が独立な方程式を成さなければならない。

$$(2-\lambda)x + y = 0 \text{ と } (x + (2-\lambda)y) = 0 \text{ が } C \times 0 \text{ となる。} \quad Cx + C(2-\lambda)y = 0$$

$$(2-\lambda) = C, \quad 1 = C(2-\lambda) \quad \text{よって } C \text{ を消去して (1-86)}$$

$$1 = C(2-\lambda)^2 \xrightarrow{(1-86)} \lambda^2 - 4\lambda + 3 = 0 \xrightarrow{(1-87)} (\lambda-3)(\lambda-1) = 0 \text{ したがって } \lambda = 1, 3 \quad (1-88)$$

$$\lambda = 1 \text{ のとき、式 (1-86) は } x + y = 0 \quad (1-89)$$

$$y = -x \text{ とおくと } x = k_1, \quad y = -k_1 \text{ は } x + y = 0 \text{ の解となる。} \quad (k_1 \neq 0) \quad (1-90)$$

$$\therefore \text{固有ベクトル } \vec{v}_1 \text{ とすれば、} \quad \vec{v}_1 = k_1 \begin{pmatrix} 1 \\ -1 \end{pmatrix} \quad (1-91) \quad \text{同様にして } \lambda = 3 \text{ のときは}$$

$$\vec{v}_2 = k_2 \begin{pmatrix} 1 \\ 1 \end{pmatrix} \quad (1-92) \quad (k_2 \neq 0) \quad \text{この } \lambda = 1, 3 \text{ は行列 } A \text{ の固有値、} \vec{v}_1, \vec{v}_2 \text{ は}$$

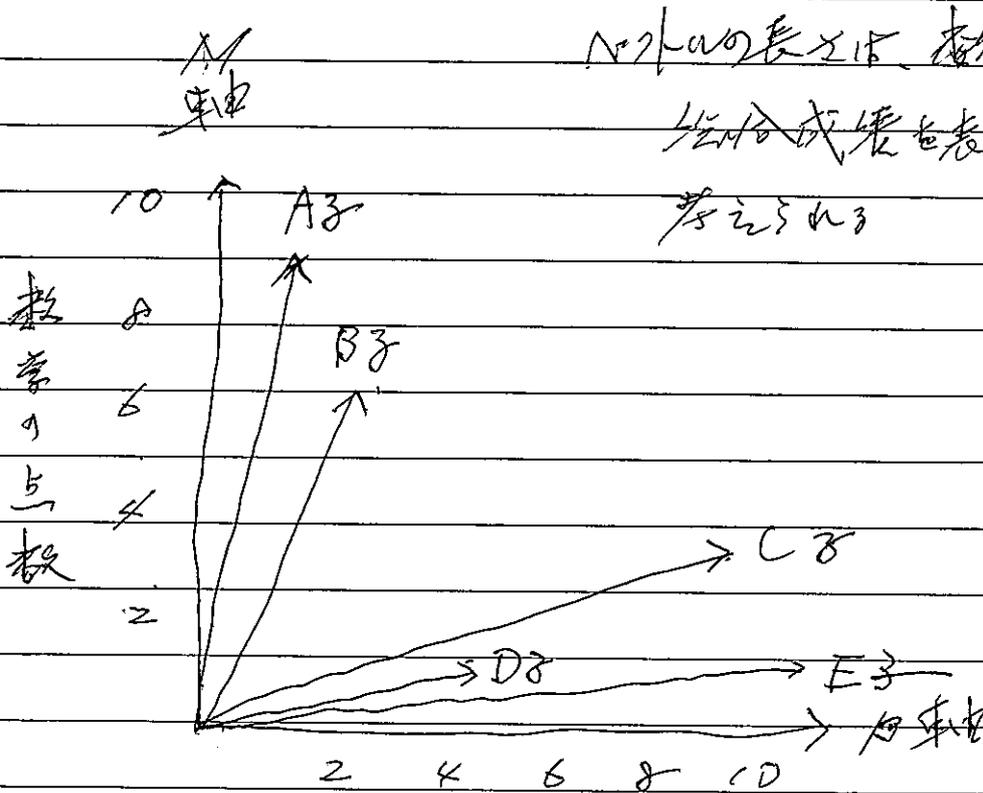
それぞれ、式 (1-81) の行列  $A$  に対して、方程式 (1-82) (固有方程式) (7) は、 $\lambda = 1$  (7) (固有値) の時、ゼロ固有ベクトル以外の固有ベクトル  $\vec{v}_1, \vec{v}_2$  (固有ベクトル) を得ることができる。

# 2. 成績のベクトル

## 数学と音楽

	A	B	C	D	E
数学	9	6	3	1	1
音楽	1	2	9	4	10

10 8 12 5 11



ベクトルの表は、数学と音楽の  
総合成績を表わしているとも  
考えられる

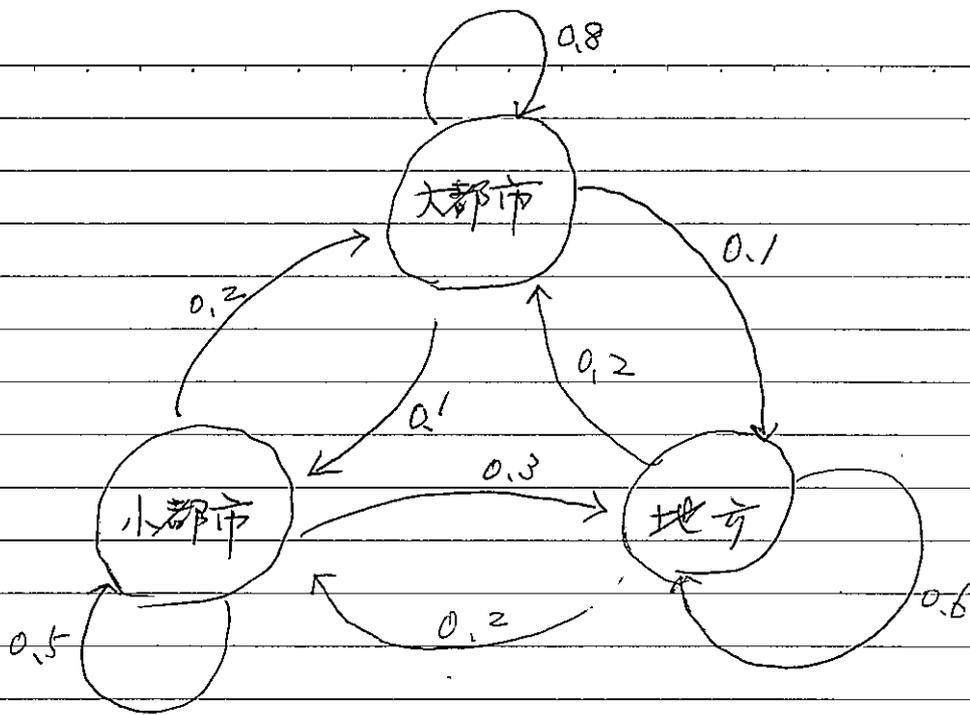
## 音楽の点数

ベクトルとは意味のあるデータの集まり

ベクトルは方向と大きさの  
性質や状態を荷う  
この "運命" の  
方向も大きさ

方向とは 性格 に近い感覚がある  
程度

経済現象



大都市の人は、1年後は 大都市0.8、小都市0.1、地方0.1

小都市の人は、1年後は 小都市0.5、大都市0.2、地方0.3

地方の人は、1年後は 地方0.6、大都市0.2、小都市0.2

(現在 大都市12.30%、小都市12.20%、地方12.50%)

(1年後)

(2年後)

大都市  $30\% \times 0.8 + 20\% \times 0.2 + 50\% \times 0.2 = 38\%$      $38 \times 0.8 + 23 \times 0.2 + 39 \times 0.2 = 42.8$

小都市  $30 \times 0.1 + 20 \times 0.5 + 50 \times 0.2 = 23\%$      $38 \times 0.1 + 23 \times 0.5 + 39 \times 0.2 = 23.1$

地方  $30 \times 0.1 + 20 \times 0.3 + 50 \times 0.6 = 39\%$      $38 \times 0.1 + 23 \times 0.3 + 39 \times 0.6 = 34.1$

(3年後)

(1.5年後)

$x$ : 大都市 45.68%

$y$ : 小都市 22.65

$z$ : 地方 31.67

$0.8x + 0.2y + 0.2z = x$  ①

$0.1x + 0.5y + 0.2z = y$  ②

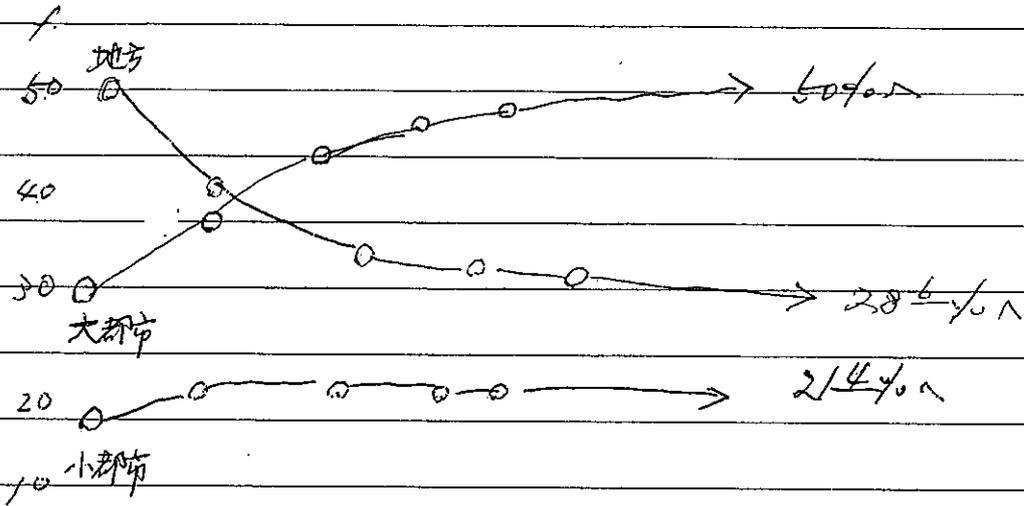
$0.1x + 0.3y + 0.6z = z$  ③

$x + y + z = 1$  ④

$x = \frac{7}{14} = 50\%$

$y = \frac{3}{14} = 21.4$

$z = \frac{4}{14} = 28.6$



1 2 3 4 5 年後

1年後の 大都市、小都市、地方の人口

$$x' = 0.8x + 0.2y + 0.2z$$

$$y' = 0.1x + 0.5y + 0.2z$$

$$z' = 0.1x + 0.3y + 0.6z$$

(2年後)

$$\begin{bmatrix} x'' \\ y'' \\ z'' \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 0.8 & 0.2 & 0.2 \\ 0.1 & 0.5 & 0.2 \\ 0.1 & 0.3 & 0.6 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} 0.8 & 0.2 & 0.2 \\ 0.1 & 0.5 & 0.2 \\ 0.1 & 0.3 & 0.6 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} x \\ y \\ z \end{bmatrix}$$

$$= \begin{bmatrix} 0.8 \times 0.8 + 0.2 \times 0.1 + 0.2 \times 0.1 & 0.8 \times 0.2 + 0.2 \times 0.5 + 0.2 \times 0.3 & 0.8 \times 0.2 + 0.2 \times 0.2 + 0.2 \times 0.6 \\ 0.1 \times 0.8 + 0.5 \times 0.1 + 0.2 \times 0.1 & 0.1 \times 0.2 + 0.5 \times 0.5 + 0.2 \times 0.3 & 0.1 \times 0.2 + 0.5 \times 0.2 + 0.2 \times 0.6 \\ 0.1 \times 0.8 + 0.3 \times 0.1 + 0.6 \times 0.1 & 0.1 \times 0.2 + 0.3 \times 0.5 + 0.6 \times 0.3 & 0.1 \times 0.2 + 0.3 \times 0.2 + 0.6 \times 0.6 \end{bmatrix} \begin{bmatrix} x \\ y \\ z \end{bmatrix}$$

$$= \begin{bmatrix}$$

唐宋の乱に終止符をうて、太祖趙匡胤は宋王朝を創建した。

宋時代の特色は、士大夫階級が成立し、官僚制度が確立されたことである。

太祖趙匡胤は、唐五代宋の乱の原因は、節度使にあるとして、その権限削減を図り、中央集権化を図り、そのために膨大な官僚群を必要とした。

完成

科擧は、宋代に画期的な改革があった。地方で行われる「乡試」、中央で行われる

「会試」、皇帝が开封から臨幸して行う「殿試」によって、皇帝の官僚、身も存りず

天下の政治に任じられる者が輩出してきた。

備兵の Link

節度使 唐五代時に辺境の要地におかれた軍国の司令官。軍事、政治の両方を握り、貴族、官僚の民政も掌握した。

趙匡胤 zhào kuāng yìn

宋遼金元 (2) 960-1268

No. \_\_\_\_\_

Date . . . . .

太祖趙匡胤の皇帝擁立

黎明軍士環甲執兵、直叩寢門曰、「諸將无主。願策大尉為天子。」

羅持呼萬歲。擁上馬南行。拒之不可。恭帝遂禪位。故國号曰宋。

即位之初、頗為微行。微行愈數。曰、有天命者、任自為之。不汝禁也。

中外警服。

1976年4月、毛は華北の権力を任ぜ、鄭をすべりの公転から追放した。4月30日、毛は鄭の元帥に任命され、鄭は北京の城壁を渡した。

慢慢来、不要着急、照过去方针办事、循序渐进、我放心。

10月6日夜、四人組が逮捕され、大衆は歓喜し、幸福した。

華北自身の地位を失うに固執し、鄭小平批判を繰返し、その後活を凍結させた。

この政策を認めないことを躊躇した。鄭は、指導者として最も早期に華北の支持を打ち出した。

初後の四人組が判じ、大衆が急進派を次第に支持するようになった。

それ、毛は毛の終焉を前に、中国の改革開放の確たる支持であった。



宋 趙全元 (女) 960-1068

No. \_\_\_\_\_

Date . . . . .

## 太祖の治政

上、仁寿寛達、有大度。陈桥之变、迫於衆心。迫入京師、市不易肆。

晩节好读书。嘗嘆曰、光武之世、四凶之罪、止於投巖。何近代/法得

之密邪。削平諸国、必招之、不至而后用兵。及其既降、皆不加戮、

礼而存之、终其世。

策策別科擧人、故進士榜、巖覆試法、御殿亲試進士。

## 二代目太祖 趙匡義

分張抗争していた天下の統の端緒をもち上げた後周の世宗は織田信長。

世宗の殺を経た天下を統一した太祖は豊臣秀吉、その殺を経た宋王朝の

礎石をすえ去るには徳川家康に代り太宗があった

科擧 首肯合格者 状元 諸榜眼 三番探花



名宰相 耶律楚材 政治傾向 宰相

(1190. ~ 1244年) 契丹人、金の官吏、

ミンギス・ハソ (太祖)、オゴタイ・ハソ (太宗) に仕え

蒙古の国家行政体系を築いた

元以耶律楚材言、始定天下賦稅。朝臣皆謂、太輕。

耶律楚材曰、將來必有以利進者。則己为重矣。

元太祖至東印度、有一獸、鹿形馬尾、綠色而一角。能作人言。

曰、宜早還。太祖以問耶律楚材。答曰、此獸名角端。能言四方語。

好生而惡殺。此天降符、以告陛下。願承天心、將此教以命。

太祖即曰、臣師。

一利在興才也。一害在除くは才

楚材每言、興一利不若除一害。生一事不若減一事。